

TEKNISK INFORMATION

FLEXPRO A 2410

(Vedhæftningsfremmer plast)

Z

Påføring

Plast lakering



Beskrivelse:

- God vedhæftning på diverse kunststoffer
- Højeffektiv
- Anvend f.eks. i GHD SURFACER WHITE

Underlag:

- = Meget velegnet
- = Velegnet
- = Eget i nogle tilfælde

Stål	
Galv. Stål	
Rustfrit stål	
Aluminium	
Anodiseret Aluminium	
GRP / SMC	
PP-EPDM	●●
RM CV-Grunder	
RM CV-Grundfylder / Fylder	
Pulver	
Båndlakering	
Krydsfiner	
Træ	
OEM Lakering	●
Gammel lak	●

Bemærkninger:

Underlaget skal være rent, fri for støv, rust, olie og fedt.

Speciel bemærkninger

- Produkterne er kun beregnet til professionel brug.
- Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.



Lakerings proces

P 5

Dækkeevne

≈ 408 m² / l / 1µm

Tørstofindhold

≈ 8 %

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkt egenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside www.glasurit.com eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsretlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



TEKNISK INFORMATION

FLEXPRO A 2410

(vedhæftningsfremmer plast)

Z



For-blanding

bland FLEXPRO (70 dele) med GV 200 (30 dele)



Blandingsforhold

100:50 +10 - 30% efter volume (GHD SURFACER WHITE)



Hærder

H 380



Fortynder

FLEXPRO for-blanding



Sprøjteviskositet DIN 4 / 20°C

20 – 22s DIN 4 mm

Brugstid 20°C

2 t

Påføring



Kompatibel
overkops-
pistol



HVLP-
Sprøjtepistol



Underkop



Airless/
Airmix
(ESTA)



Trykfødning/
Dobbelt
membran-
pumpe

	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Sprøjtetryk	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialetryk	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dyse størrelse	mm	1,4 - 1,6	1,5 - 1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spænding	kV	-	-	-	60 - 70	-
Elektrisk modstand	Ω	-	-	-	600 - 800	-
Antal sprøjtegange		1 - 2	1 - 2	1 - 2	1	1 - 2
Udluftning	min.	uden	uden	uden	uden	uden
Lagtykkelse	µm	20 - 30 *				



Tørring



Kan
overlakeres



Klæbefri



Afdæknings
klar



Monterings
klar



Kan slibes

Min. Max.

Panel temperat. 20°C 60 min 72 t

Panel temperat. 60°C 30 min

Bemærkninger



*ABS, GRP, SMC, PC: GHD SURFACER HVID med H380 og GV 300/400 (100:50:10-30%);

PA, PP-EPDM, GHD SURFACER WHITE med H380 og FLEXPRO (100:50:10-30%);

PP, PE: (vedhæftning kan ikke garanteres) GHD SURFACER HVID med H380 og

FLEXPRO (100:50:10-30%);

*Højere filmtykkelse er mulig (50-60 µm)

NB: Da producenterne anvender forskellige råmaterialer kan kvaliteten på de forskellige plastikker svinge. Vedhæftningen bør kontrolleres før lakering.

Se afsnit Tabeller, Lakering af forskellige plastikker og/eller Lakeringsproces P 5 for yderligere detaljer.

