

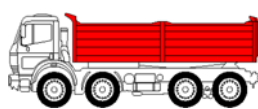
TEKNISK INFORMATION

GRAPHITE HD CHASSISMIX P 5433

PF

Påføring

Bygge- og anlægsvogne (stål), Chassislakering, Chassis (omlakering), Container, Monteringsdele i stål / galvaniseret stål



Egenskab:

- Eget til store overflader
- Kan påføres direkte på stål eller galvaniseret stål
- Kan tones
- God dækning på sandblæste emner
- Brilliant dæklak udseende
- Forbedrer dækkeevnen

Underlag:

- = Meget velegnet
- = Velegnet
- = Eget i nogle tilfælde

Stål	●●
Galv. Stål	●●
Rustfrit stål	●
Aluminium	
Anodiseret Aluminium	
GRP / SMC	●
PP-EPDM	
RM CV-Grunder	●
RM CV-Grundfylder / Fylder	
Pulver	●
Båndlakering	●
Krydsfiner	
Træ	
OEM Lakering	●
Gammel lak	●

Bemærk:

Aluminium-Chassis skal grundes med egnet grunder
Underlaget skal være rent, fri for støv, rust, olie og fedt.

Speciel bemærkninger

- Produkterne er kun beregnet til professional brug.
- Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1µm
- **2004/42/IIB (c II)(540)530:** grænseværdien for dette produkt (produkt kategori: IIB.(d) som klar til brug er max. 540 g/l. **VOC indholdet i dette produkt er 530 g/l.**



Lakerings proces

P 4.1

Dækkeevne

≈ ~540 m² / l / 1µm

Tørstofindhold

≈ 80 %

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkttegenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside www.glasurit.com eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



TEKNISK INFORMATION

GRAPHITE HD CHASSISMIX P 5433

PF



For-blanding

Bland GHD CHASSISMIX (70 dele) med GHD TOPCOAT (30 dele)



Blandingsforhold

100:15 :15 - 25 efter volume



Hærder

H 770 / H 750 or H 700



Fortynder

GV 200 CV, normal 15 - 20°C
GV 300, slow 20 - 25°C
GV 400, very slow 25 - 30°C



Sprøjteviskositet DIN 4 / 20°C

25 - 35 s. DIN 4

Brugstid 20 °C

2 t

Påføring



Kompatibel
overkops-
pistol



HVLP-
Sprøjtepistol



Underkop



Airless/
Airmix
(ESTA)



Trykfødning/
Dobbelt
membran-
pumpe

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Sprøjtetryk	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Materialetryk	mm	1,6 - 1,8	1,7 - 1,9	1,7 - 1,9	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Dyse størrelse	kV	-	-	-	50 - 80	-
Spænding	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Elektrisk modstand		2	2	2	1 - 2	2
Antal sprøjtegange	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Udluftning	μm	60 - 70				
Lagtykkelse						



Tørring



Kan
overlakeres



Klæbefri



Afdæknings-
klar



Monterings-
klar



Kan slibes

Min. Max.

Objekt temperat. 20°C

60 min 72 t

16 t

Objekt temperat. 60°C

30 min

30 min

Bemærkning



The adhesion on hot dipped galvanized steel has to be checked before.
Blandingen af GHD TOPCOAT and GHD CHASSISMIX kun holdbar i 2 uger.
Rustbelyttelse kan kun opnås hvis der påføres den krævede filmtykkelse (dækning af sandblæsningsmærker, kanter).
Vedhæftningen på varmdyppet galvaniseret stål skal først kontrolleres.

