

TEKNISK INFORMATION

GRAPHITE HD CHASSISMIX

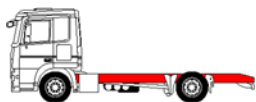
P 5433

DTM

T

Påføring

Chassislakering, Chassis (omlakering), Container



Egenskab:

- Kan tones
- Egnede til store overflader
- God udflydning
- Kan påføres direkte på stål eller galvaniseret stål
- Højeffektiv
- God rustbeskyttelse

Substrates:

- = Meget velegnet
- = Velegnet
- = Egnede i nogle tilfælde

Stål	●●
Galv. Stål	●●
Rustfrit stål	●
Aluminium	
Anodiseret Aluminium	
GRP / SMC	●
PP-EPDM	
RM CV-Grunder	●
RM CV-Grundfylder / Fylder	
Pulver	●
Båndlakering	●
Krydsfiner	
Træ	
OEM Lakering	●
Gammel lak	●

Bemærk:

Aluminium-Chassis skal grundes med egnede grunder

Underlaget skal være rent, fri for støv, rust, olie og fedt.

Speciel bemærkninger

- Produkterne er kun beregnet til professionel brug.
- Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1µm
- **2004/42/IIB (d)(420)419:** grænseværdien for dette produkt (produkt kategori: IIB.d) som klar til brug er max. 420 g/l. **VOC indholdet i dette produkt er 419 g/l.**



Lakerings proces

P 4.1

Dækkeevne

≈ 503 m² / l / 1µm

Tørstofindhold

≈ 80 %

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkttegenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside www.glasurit.com eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsretlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



TEKNISK INFORMATION

GRAPHITE HD CHASSISMIX

P 5433

DTM

T



For-blanding

Bland GHD CHASSISMIX med GHD TOPCOAT i forholdet 1:1



Blandingsforhold

100:15:10 - 15 efter volume



Hærdere

H 750 / H 700 eller H 770



Fortynder

GV 200 CV, normal 15 - 20°C
GV 300, lang 20 - 25°C
GV 400, meget lang 25 - 30°C



Sprøjteviskositet DIN 4 / 20°C

30 - 40 s. DIN 4

Brugstid 20 °C

2 t

Påføring



Kompatibel
overkops-
pistol



HVLP-
Sprøjtepistol



Underkop



Airless/
Airmix
(ESTA)



Trykfødning/
Dobbelt
membran-
pumpe

	bar	2,2 - 2,5	2	2	2	2,5
Sprøjtetryk	bar	2,2 - 2,5	2	2	2	2,5
Materialetryk	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dyse størrelse	mm	1,6 - 1,8	1,7 - 1,9	1,7 - 1,9	0,28 - 0,33	1,0 - 1,3
Spænding	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elektrisk modstand	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Antal sprøjtegange		2	2	2	1 - 2	2
Udluftning	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Lagtykkelse	µm	70 - 100				



Tørring



Kan
overlakeres



Klæbefri



Afdæknings-
klar



Monterings-
klar



Kan slibes

Min. Max.

Objekt temperatur.	20°C	16 t	2 t	16 t	16 t	16 t
Objekt temperatur.	60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Bemærkning



Blandingen af GHD TOPCOAT and GHD CHASSISMIX) kun holdbar i 2 uger.

DTM versionen er ikke egnet til flader der er direkte udsat for sollys.

Rustbelyttelse kan kun opnås hvis der påføres den krævede filmtykkelse (dækning af sandblæsningsmærker, kanter).

Blanding af GHD CHASSISMIX og GHD TOPCOAT kan ændre farven.

Vedhæftningen på varmdyppet galvaniseret stål skal først kontrolleres

