

TEKNISK INFORMATION

GRAPHITE HD CV 40M MATTERENDE BLANDELAK


Z

Påføring

Alle anvendelser der kræver reduceret glans



Egenskab:

- Eget til brug på alle RM CV grundfyldere og fyldere
- God matteringseffekt
- Fremragende UV beskyttelse
- God udflydning
- Alle glansgrader kan opnås
- Glansgrader kan justeres via Color Explorer eller Shop Master

Underlag:

- = Meget velegnet
- = Velegnet
- = Eget i nogle tilfælde

Stål	
Galv. Stål	
Rustfrit stål	
Aluminium	
Anodiseret Aluminium	
GRP / SMC	
PP-EPDM	
RM CV-Grunder	
RM CV-Grundfylder / Fylder	●●
Pulver	
Båndlakering	
Krydsfiner	
Træ	
OEM Lakering	
Gammel lak	

Bemærk:

Underlaget skal være rent, fri for støv, rust, olie og fedt.

Speciel bemærkninger

- Produkterne er kun beregnet til professional brug.
- Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1µm



Lakerings proces

Kan anvendes i alle CV Lakerings processer

Dækkeevne

≈ 404 m² / l / 1µm

Tørstofindhold

≈ 31 %

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produktgenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside www.glasurit.com eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



TEKNISK INFORMATION

GRAPHITE HD CV 40M MATTERENDE BLANDELAK



Z



Forblanding

GHD TOPCOAT og CV 40M MATTERENDE BLANDELAK 100:20 Vol. = Glans 75-85 E / 60°
 erstat Blandelak CV 70M med CV 40M = glans 70-85 E / 60°
 erstat Blandelak CV 70M med CV 40M
 og tilsæt CV 40M i blandingsforhold 100:20 = glans 50-65 E / 60°



Blandingsforhold

100:20:20 efter volume



Hærder

H 770 / H 750 / H 700



Fortynder

GV 200 CV, normal 15 - 20°C
 GV 300, lang 20 - 25°C
 GV 400, meget lang 25 - 30°C



Sprøjteviskositet DIN 4 / 20°C

18 - 22 s. DIN 4

Brugstid 20 °C

2 t

Påføring



Kompatibel
overkops-
pistol



HVLP-
Sprøjtepistol



Underkop



Airless/
Airmix
(ESTA)



Trykfødning/
Dobbelt
membran-
pumpe

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Sprøjtetryk	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
Materialetryk	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
Dyse størrelse	kV	-	-	-	50 - 80	-
Spænding	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Elektrisk modstand		2	2	2	2	2
Antal sprøjtegange	min.	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Udluftning	µm	40 - 60				
Lagtykkelse						



Tørring



Kan
overlakeres



Klæbefri



Afdæknings-
klar



Monterings-
klar



Kan slibes

Min. Max.

Objekt temperat.	20°C	16 t	2,5 t	16 t	12 t	16 t
Objekt temperat.	60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Bemærkning



En maksimal tilsætning på 20% (100:20) med GHD TOPCOAT giver en glansgrad på ca. 75-85/60°. GHD CV 40M skal indblandes med pneumatisk omrører eller alternativt en omryster. NB. De forskellige toplak hærder har indflydelse på glansgrad og vinkel. Det indikerede er baseret på tørring af CV 40M med H 770. GHD CV 40M kan kun anvendes i GHD TOPCOAT. For alternative glansgrader se index Afsnit D. Efter første sprøjtetag er udluftning i 10-15 min. nødvendigt, efter andet sprøjtetag udluftes indtil mat.