

TEKNISK INFORMATION

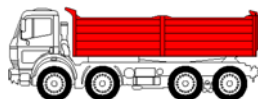
GRAPHITE HD EPOXY CF P 5475

lysgrå

PF

Påføring

Bygge- og anlægsvogne (stål), Kassevogne, busser (reparationer)



Egenskab:

- Kan tones
- kromatfri med god rustbeskyttelse
- Brilliant dæklak udseende
- God udflydning

Underlag:

- = Meget velegnet
- = Velegnet
- = Eget i nogle tilfælde

Stål	●
Galv. Stål	●
Rustfrit stål	●
Aluminium	
Anodiseret Aluminium	
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	
RM CV-Grunder	
RM CV-Grundfylder / Fylder	
Pulver	●●
Båndlakering	●●
Krydsfiner	●●
Træ	●●
OEM Lakering	●
Gammel lak	●

Bemærk:

Underlaget skal være rent, fri for støv, rust, olie og fedt.

Speciel bemærkninger

- Produkterne er kun beregnet til professional brug.
- Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1µm
- **2004/42/IIB (c I)(540)520:** grænseværdien for dette produkt (produkt kategori: IIB.(c I) som klar til brug er max. 540 g/l. **VOC indholdet i dette produkt er 520 g/l**



Lakerings proces

Dækkeevne

≈ 425 m² / l / 1µm

Tørstofindhold

≈ 73 %

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produktegenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside www.glasurit.com eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



TEKNISK INFORMATION

GRAPHITE HD EPOXY CF P 5475

lysgrå

PF



Blandingsforhold	100:25:25 efter volume	
Hærder	GHD EPOXY HÆRDER	
Fortynder	GV 300, slow GV 300, slow GV 400, slow	15 - 20°C 20 - 25°C 25 - 30°C
Sprøjteviskositet DIN 4 / 20°C	18 - 22s. DIN 4	Brugstid 20 °C

8 t

Påføring



Kompatibel
overkops-
pistol



HVLP-
Sprøjtepistol



Underkop



Airless/
Airmix
(ESTA)



Trykfødning/
Dobbelt
membran-
pumpe

	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Sprøjtetryk	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialetryk	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dyse størrelse	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spænding	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elektrisk modstand	Ω	-	-	-	600 - 900	-
Antal sprøjtegange		2	2	2	1,5 - 2	1,5 - 2
Udluftning	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Lagtykkelse	µm	50 - 60				



Tørring



Kan
overlakeres



Klæbefri



Afdæknings-
klar



Monterings-
klar



Kan slibes

Min. Max.

	20°C	60 min	72 t	3 t	16 t	16 t	16 t
Objekt temperat. 20°C	60 min	72 t		3 t	16 t	16 t	16 t
Objekt temperat. 60°C		30 min		30 min	30 min	30 min	60 min

Bemærkning



Minimum omgivende temperatur under påføring og tørring: +12°C.
Kan slibes efter 16 timer eller 60 min. ved 60°C.
For toning se CV Primer Tinting Paste GHD PRIMER TINTING PASTE !
Før påføring af polyesterprodukter skal GHD EPOXY CF tørre i mindst 45 min. ved 60°.
Vedhæftningen på varmdyppet galvaniseret stål skal først kontrolleres.
Anvend ikke fortynderne GV 200 / GV200 CV

