

TEKNISK INFORMATION

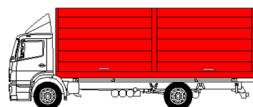
GRAPHITE HD HS EPOXY, P 5420

lys grå

GF

Påføring

busser, brandbiler, kassevogne, stykgods køretøjer, kassevogne (aluminium)



Egenskab:

- egnet på alle metal underlag
- meget god udflydning
- gode fylder egenskaber
- multi formål
- fremragende rustbeskyttelse
- lys grå (L05), kan tones med GHD CV PRIMER TINTING PASTE
- kan overlakeres med ONYX; DIAMONT; GRAPHITE HD *

Underlag:

- = Meget velegnet
- = Velegnet
- = Eget i nogle tilfælde

Stål	●●
Galv. Stål	●●
Rustfrit stål	●●
Aluminium	●●
Anodiseret Aluminium**	●
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	
RM CV-Grunder	
RM CV-Grundfylder / Fylder	
Pulver	●●
Båndlakering	●●
Krydsfiner	●●
Træ	●●
OEM Lakering	●
Gammel lak	●

Bemærk:

Underlaget skal være rent, fri for støv, rust, olie og fedt.

* For overlakering med ONYX eller DIAMONT er det nødvendigt med udluftning på 1 time ved 20°C (ikke mindre).

** Grundet variationen på metal legeringer og produktions processer, anbefales det at udføre en indledende vedhæftnings test før påføring. Se GHD mappe i del A4 forbehandling.

Speciel bemærkninger

- Produkterne er kun beregnet til professional brug.
- Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1µm
- **2004/42/IIB (c I)(540)455:** grænseværdien for dette produkt (produkt kategori: IIB.(d)) som klar til brug er max. 540 g/l. **VOC indholdet i dette produkt er 455 g/l**



Lakerings proces

Dækkeevne

≈ 477 m² / l / 1µm

Tørstofindhold

~78% rest 66% blandet (+/- 2%)

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige egenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside www.glasurit.com eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsretlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



TEKNISK INFORMATION

GRAPHITE HD HS EPOXY, P 5420

lys grå

GF



Blandingsforhold 100:25:25 by volume

Hærder GHD HS EPOXY HÆRDER

Fortynder GV 200 CV, standard 15 - 20°C
GV 300, lang 20 - 25°C
GV 400, meget lang 25 - 30°C

Sprøjteviskositet 18 - 22s. DIN 4 **Brugstid 20 °C** 8 t

Påføring



Kompatibel
overkops-
pistol



HVLP-
Sprøjte-
pistol



Underkop



Airless/
Airmix
(ESTA)



Trykfødning/
Dobbelt
membran-
pumpe

	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Sprøjtetryk	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialetryk	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dyse størrelse	mm	1,4 - 1,6	1,5	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spænding	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elektrisk modstand	Ω	-	-	-	600 - 900	-
Antal sprøjtegange		1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2
Udluftning	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Lagtykkelse	µm	50 - 70				



Tørring



Kan
overlakeres



Klæbefri



Afdæknings-
klar



Monterings-
klar



Kan slibes

Min. Max.

Objekt temperat.	20°C	60 min	72 t	3 t	16 t	16 t	Se bemærkninger
Objekt temperat.	60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min - 1 t

Bemærkninger



Minimum omgivende temperatur under påføring og tørring: +12°C.
For overlakering med ONYX eller DIAMONT er det nødvendigt med udluftning på minimum 1 time ved 20°C. Det første lag skal være let lukket lag efterfulgt efter udluftning af andet fuldt vådt lag. Ved sandblæste overflade vær forsigtig med dybden på ujævnheden. Det er ikke nødvendigt at slibe GHD HS EPOXY grundet den gode udfyldning. Hvis slibning er ønsket: 45 min. til 1 t ved 60°C objekt temperatur eller tørring over natten (minimum 18°C rum temperatur). For toning se GHD CV PRIMER TINTING PASTE. Før påføring af polyesterprodukter skal GHD HS EPOXY tørre i mindst 45 min. 60°. Vedhæftningen på varmdyppet galvaniseret stål skal først kontrolleres.