

TEKNISK INFORMATION

GRAPHITE HD MULTI PRIMER FILLER CF P 5520, hvid, PUR

PF

Påføring

Busser, brandbiler, kassevogne, tankvogne



Egenskab:

- kan anvendes på mange underlag
- meget god udseende og flydeevne
- kromatfri med god rustbeskyttelser
- Multi anvendelse
- Kan tones / farve ~ RAL 9010 / Shade Art GC 90
- Kan overlakeres våd-i-våd med GRAPHITE HD TOPCOAT, DIAMONT og ONYX

Underlag:

- = Meget velegnet
- = Velegnet
- = Egnede i nogle tilfælde

Stål	●●
Galv. Stål	●●
Rustfrit stål	●●
Aluminium	●
Anodiseret Aluminium	●
GRP / SMC	●
PP-EPDM	
RM CV-Grunder	●●
RM CV-Grundfylder / Fylder	●●
Pulver	●●
Båndlakering	●●
Krydsfiner	●●
Træ	●●
OEM Lakering	●●
Gammel lak	●●

Bemærk:

Egnet til storvogns reparation og aluminium monteringsdele. Grundet mange forskellige aluminiumslegeringer, skal lakering af store områder på køretøjer (f.eks. dropside-aflæsning) eller lakering i tæt-på-produktions linie testes ud fra et teknologisk synspunkt. Uden forudgående test skal GHD UNI WASH anvendes før påføring af GHD MULTI PRIMER FILLER. Underlaget skal være rent, og uden støv, rust, olie og fedt. Den forbehandlede metalflade skal lakeres den samme dag for at forhindre fornyet rustdannelse på overflade.

Speciel bemærkninger

- Produkterne er kun beregnet til professional brug.
- Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1µm
- **2004/42/IIB (c I)(540)480:** grænseværdien for dette produkt (produkt kategori: IIB.(d) som klar til brug er max. 540 g/l. **VOC indholdet i dette produkt er 480 g/l.**



Lakerings proces

P 2, P 4, P 6.1, RAPID 2

Dækkeevne

≈ 447 - 509 m² / l / 1µm

Tørstofindhold

≈ 66 - 72 %

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkttegenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside www.glasurit.com eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



TEKNISK INFORMATION

GRAPHITE HD MULTI PRIMER FILLER CF P 5520, hvid, PUR



PF



Blandingsforhold 100:33:10 - 30 efter volume

Hærder H 380

Fortynder GV 300, lang 15 - 20°C
GV 300, lang 20 - 25°C
GV 400, meget lang 25 - 30°C

Sprøjteviskositet 18 - 28 s. DIN 4 **Brugstid 20 °C**

1 - 2 t

Påføring



Kompatibel overkops-pistol



HVLP-Sprøjtepistol



Underkop



Airless/ Airmix (ESTA)



Trykfødning/ Dobbelt membran-pumpe

		2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Sprøjtetryk	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialetryk	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dyse størrelse	mm	1,4 - 1,6	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spænding	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elektrisk modstand	Ω	-	-	-	1300 - 1600	-
Antal sprøjtegange		2	2	2	2	2
Udluftning	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Lagtykkelse	µm	50 - 70				



Tørring



Kan overlakeres



Klæbefri



Afdækningsklar



Monteringsklar



Kan slibes

Min. Max.

Objekt temperat. 20°C	60 min	72 t	6 t	16 t	16 t	16 t
Objekt temperat. 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

Bemærkning



2. sprøjtelag kan tones med maksimum 10% med GHD TOPCOAT.
GHD MULTI PRIMER FILLER P 5520 må ikke blandes med DECO A (meget kort brugstid!).
For toning, se GHD PRIMER TINTING PASTE !
På varmgalvaniseret stål, skal vedhæftning testes på forhånd.
Blandingsforhold for jævne/glatte overflader og bedste udflydning 3:1 + 30%, 2 sprøjtegange, dysestørrelse 1.4 mm