

# TEKNISK INFORMATION

## GRAPHITE HD TOPCOAT

Højglans

T

### Påføring

Alle påføringer



### Egenskab:

- Eget til brug på alle RM CV grundfyldere og fyldere
- Eget til store overflader
- God udflydning og udseende
- Fremragende UV beskyttelse
- Hurtig tørring
- Stærk overflade hårdhed
- God dækkeevne

### Underlag:

- = Meget velegnet
- = Velegnet
- = Eget i nogle tilfælde

Stål	
Galv. Stål	
Rustfrit stål	
Aluminium	
Anodiseret Aluminium	
GRP / SMC	
PP-EPDM	
RM CV-Grunder	
RM CV-Grundfylder / Fylder	●●
Pulver	
Båndlakering	
Krydsfiner	
Træ	
OEM Lakering	○
Gammel lak	○

### Bemærk:

Underlaget skal være rent, fri for støv, rust, olie og fedt.  
Det komplette farvespektrum for CV-lakering er dækket  
Bedste resultat i kombination med hærder H 770 lang Premium

### Speciel bemærkninger

- Produkterne er kun beregnet til professional brug.
- Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1µm
- **2004/42/IIB (d)(420)419:** grænseværdien for dette produkt (produkt kategori: IIB.(d) som klar til brug er max. 420 g/l. **VOC indholdet i dette produkt er 419 g/l.**



Lakerings proces

Kan anvendes i samtlige CV Lakeringsprocesser.

Dækkeevne

≈ 536 m<sup>2</sup> / l / 1µm

Tørstofindhold

≈ 69 %

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkttegenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex

10/2018

Perfection made simple



# TEKNISK INFORMATION

## GRAPHITE HD TOPCOAT

Højglans

T



**Blandingsforhold** 100:25:25 efter volume



**Hærder** H 770 / H 750 / H 700



**Fortynder** GV 200 CV, normal 15 - 20°C  
GV 300, lang 20 - 25°C  
GV 400, meget lang 25 - 30°C



**Sprøjteviskositet** 18 - 22 s. DIN 4 **Brugstid 20 °C**

1 - 2 t

Påføring



Kompatibel  
overkops-  
pistol



HVLP-  
Sprøjtepistol



Underkop



Airless/  
Airmix  
(ESTA)



Trykfødning/  
Dobbelt  
membran-  
pumpe

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
<b>Sprøjtetryk</b>	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
<b>Materialetryk</b>	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
<b>Dyse størrelse</b>	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
<b>Spænding</b>	kV	-	-	-	50 - 80	-
<b>Elektrisk modstand</b>	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
<b>Antal sprøjtegange</b>		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
<b>Udluftning</b>	min.	uden	uden	uden	uden	uden
<b>Lagtykkelse</b>	µm	40 - 60				



Tørring



Kan  
overlakeres



Klæbefri



Afdæknings-  
klar



Monterings-  
klar



Kan slibes

Min. Max.

<b>Objekt temperat. 20°C</b>	16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
<b>Objekt temperat. 60°C</b>	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Bemærkning



Påføring: Forsprøjt en tynd sprøjtegang efterfulgt af den afsluttende sprøjtegang umiddelbart efter.  
Procestider: ca. 45 min. med H700 / ~ 1 time med H750 og ~ 2 timer med H770. Tørring: 30 min. ved 60°C med H750; 45 - 60 min. ved 60°C med H770.  
Kan overlakeres med sig selv uden mellemslibning i op til 16 timer efter påføring af første sprøjtegang.  
Efter oventørring eller 16 timers lufttørring skal hæfteformidler TRANSPARENT SEALER CP anvendes forud for flerfarvelakering.  
Ved Airless eller Airmix -anvend CV 38M i stedet for CV 70M.

