

TEKNISK INFORMATION

ONYX HD

metal, UNI

T

Påføring

Busser, Førerhuse (omlakering), Kassevogne, Bulkladnings køretøjer, Busser (reparationer)



Egenskab:

- God udflydning
- Egnede til store overflader
- Fremragende UV beskyttelse
- God dækkeevne
- Fremragende påføringssegenskaber
- Kan anvendes på alle RM CV Grundfyldere / fyldere (EP & PU)

Underlag:

- = Meget velegnet
- = Velegnet
- = Egnede i nogle tilfælde

Stål	
Galv. Stål	
Rustfrit stål	
Aluminium	
Anodiseret Aluminium	
GRP / SMC	
PP-EPDM	
RM CV-Grunder	
RM CV-Grundfylder / Fylder	●●
Pulver	
Båndlakering	
Krydsfiner	
Træ	
OEM Lakering	
Gammel lak	

Bemærk:

Det komplette farvespektrum for CV-lakering er dækket
Underlaget skal være rent, fri for støv, rust, olie og fedt.

Speciel bemærkninger

- Produkterne er kun beregnet til professional brug.
- Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1µm
- **2004/42/IIIB (d)(420)419:** grænseværdien for dette produkt (produkt kategori: IIB(d) som klar til brug er max. 420 g/l. **VOC indholdet i dette produkt er 419 g/l.**



Lakerings proces

Dækkeevne

≈ 130 m² / l / 1µm

Tørstofindhold

≈ 15 %

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produktsegenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside www.glasurit.com eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



TEKNISK INFORMATION

ONYX HD

metal, UNI

T



Blandingsforhold 100:60 efter volume

Hærder

Fortynder HYDROMIX LANG

**Sprøjteviskositet
DIN 4 / 20°C** 20 - 30 s. DIN 4

Brugstid 20 °C

8 t

Påføring



Kompatibel
overkops-
pistol



HVLP-
Sprøjtepistol



Underkop



Airless/
Airmix
(ESTA)



Trykfødning/
Dobbelt
membran-
pumpe

Sprøjtetryk	bar	2,0	2,5
Materialetryk	bar	-	0,8 - 1,5
Dyse størrelse	mm	1,5	1,0 - 1,1
Spænding	kV		
Elektrisk modstand	Ω		
Antal sprøjtegange		2 + 1/2	2 + 1/2
Udluftning	min.	indtil matt	indtil matt
Lagtykkelse	µm	10 - 15	



Tørring



Kan
overlakeres



Klæbefri



Afdæknings-
klar



Monterings-
klar



Kan slibes

		Min.	Max.
Objekt temperat.	20°C	30 min	8 t
Objekt temperat.	60°C	15 min	

Bemærkning



Anvend PK 2000 til afrensning af underlag efter slibning.
Forsprøjt en let sprøjtegang, udluftning indtil mat. Påfør dernæst en våd sprøjtegang, udluftning indtil mat. Påfør ½ sprøjtegang (minimum afstand til emne: 50 cm.) for at matche effekten.
Anvend GHD HYDROMIX SLOW hvis det efterfølgende er nødvendigt at reducere viskositeten.

