

STOP FILLER II B 2410, grå


BF

Påføring

Alle påføringer



Egenskab:

- Gode fylde egenskaber
- Hurtig tørring
- Hurtigt klar til slibning

Underlag:

- = Meget velegnet
- = Velegnet
- = Egnede i nogle tilfælde

Stål	●
Galv. Stål	
Rustfrit stål	
Aluminium	●
Anodiseret Aluminium	
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	
RM CV-Grunder	
RM CV-Grundfylder / Fylder	●
Pulver	●
Båndlakering	●
Krydsfiner	●
Træ	●●
OEM Lakering	●●
Gammel lak	●●

Bemærk:

Underlaget skal være rent, fri for støv, rust, olie og fedt.

Special bemærkninger

- Produkterne er kun beregnet til professional brug.
- Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1µm
- **2004/42/IIB (b)(250)249:** grænseværdien for dette produkt (produkt kategori: IIB.(b) som klar til brug er max. 250 g/l. **VOC indholdet i dette produkt er 249 g/l.**



Lakerings proces

Kan anvendes i samtlige CV Lakeringsprocesser.

Dækkeevne

≈ 550 m² / l / 1µm

Tørstofindhold

≈ 71 %

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produktegenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside www.glasurit.com eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsretlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77

TEKNISK INFORMATION

STOP FILLER II

B 2410, grå

BF



Blandingsforhold	100:3 efter vægt
Hærder	STOP FILLER HÆRDER
Fortynder	Max. 4% GV 100 efter vægt
Sprøjteviskositet DIN 4 / 20°C	

Brugstid 20 °C

30 min

Påføring



Kompatibel
overkops-
pistol



HVLP-
Sprøjtepistol



Underkop



Airless/
Airmix
(ESTA)



Trykfødning/
Dobbelt
membran-
pumpe

Sprøjtetryk	bar	2,2 - 2,5	2,5
Materialetryk	bar	-	-
Dyse størrelse	mm	2,5 - 3,0	2,5 - 3,0
Spænding	kV	-	-
Elektrisk modstand	Ω	-	-
Antal sprøjtegange		3 - 8	3 - 8
Udluftning	min.		
Lagtykkelse	µm	>200 - max.1000	



Tørring



Kan
overlakeres



Klæbefri



Afdæknings-
klar



Monterings-
klar



Kan slibes

Min. Max.

Objekt temperat.	20°C	3-4 h	3-4 t
Objekt temperat.	60°C	30 min	30 min

Bemærkning



Påfør ikke på ætsegrundfarve produkter eller på underlag forbehandlet med syre med STOP FILLER II !
Anvend kun tørslibning for STOP FILLER II. Galvaniseret stål skal grundes med GHD UNI WASH eller GHD CHASSIS SURFACER før påføring af STOP FILLER II.
For temperaturer under 15°C eller for at accelerere tørringen kan mængden af STOP FILLER HÆRDER forøges med op til 7,5% vol. (75 ml). Opbevar køligt. Holdbarhed 8 måneder 20°.

