

2K SF Grundierung

Produktkategorie: **C 2.2**

Einsatzgebiet

2-Komponenten-Grundierung für den direkten Einsatz auf Metalloberflächen (Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl entsprechend dem Qualitätsstandard der Automobilindustrie) unter STOP FILLER II.

Zusatzinformationen

Technische Daten

Festkörper 70 % ± 2	Dichte 1,430 – 1,530 g/cm ³
Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C	Haltbarkeit 12 Monate

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch gut umrühren.

Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung







Reinigen PK 700 oder PK 900
Schleifen (Stahl P80, Aluminium P150–P180, verzinkter Stahl P240 und Altlackierung P240)
Reinigen mit PK 1000.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015





	AKROFILL D 501 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 Vol.-% 25 Vol.-% 25 Vol.-%	100 g 17 g 15 g
	Viskosität bei 20°C: ISO 4-Becher: DIN 4-Becher:	42 bis 58 Sekunden 18 bis 23 Sekunden	
	Topfzeit: 3,5 Stunden bei 20°C in einem geschlossenen Gebinde		
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant Fließbecherpistole	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	1 20 – 25 µm	
	Trocknung 60°C	20 Min.	
	(kurzwellig)	11 Min.	

Nachbearbeitung

Nach Abkühlung muss die weitere Verarbeitung mit STOP FILLER II innerhalb eines Arbeitstages erfolgen.

Sicherheitshinweise

2004/42/IIIB(Cl)(540)520: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.cl) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 520 g/l.

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.