



UV-Grundfüller

Produktkategorie: **C 2.3**

Einsatzgebiet

Grundfüller

Zusatzinformationen

Geeignet für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium und Kunststoff.

Wenn Kunststoffteile mit AM 870 SEALERPLAST 90 grundiert sind, kann das Produkt auf allen lackierfähigen Kunststoffen eingesetzt werden, die in der Auto-Branche üblich sind.

Gute Korrosionsbeständigkeit, hervorragender Decklackstand

Technische Daten

| | |
|--|---|
| Festkörper 70 % ± 2 | Dichte 1,166 – 1,266 g/cm ³ |
| Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C | Haltbarkeit 12 Monate |

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch 2 Minuten kräftig schütteln.

Die Schichtdicke nimmt schnell zu, nicht deckend applizieren.

Nicht mehr als zwei Spritzgänge auftragen.

Nicht in direktem Sonnenlicht anwenden.

Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung

Metalloberflächen (Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl entsprechend dem Qualitätsstandard der Automobilindustrie)

Reinigen mit PK 700 oder PK 900

Schleifen (Stahl P80, Aluminium P150 – P180, verzinkter Stahl P240, lösemittelfeste Altlackierung P240)

Reinigen PK 1000 zur abschließenden Oberflächenreinigung verwenden

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2018





| | | |
|--|---|--|
| | Das Material ist gebrauchsfertig. | |
|  | Grundfüller für Metall Spritzgänge: $\frac{1}{2} + 1$ Schichtdicke: max. 120 μm Sind höhere Schichtdicken erforderlich, kann eine zweite Schicht AM 810 LIGHT FILLER GREY nach Trocknung der 1. Schicht mit Zwischenschliff aufgetragen werden. AM 810 LIGHT FILLER GREY erscheint transparent und sollte nicht auf Deckkraft appliziert werden. | Grundfüller für Kunststoff Spritzgänge: $\frac{1}{2} + 1$ Schichtdicke: max. 80 μm |
|  | Ablüften 20 °C 20 Sekunden zwischen den Spritzgängen Bei höheren Schichtdicken wird eine längere Zwischenablüfzeit und eine Ablüfzeit vor dem Trocknen empfohlen. | |
|  | UV-Trocknung (UV-A > 6 mW/cm ²) 5 Min. Durch die Verwendung von LED-Lampen kann, auf Grund ihrer höheren Intensität im entscheidenden Wellenlängenbereich, die Trockenzeit reduziert werden. Diese muss individuell geprüft werden. | |

Nachbearbeitung

| | |
|---|--------------------------------|
|  | nass P800 |
|  | Exzentrerschleifer P400 – P500 |

Sicherheitshinweise

2004/42/IIIB(e)(840)655: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 840 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 655 g/l.

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 μm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.