

PREP'ART

Kunststoff, beschädigtes Teil

A 1.6

Verfahrensbeschreibung

PREP'ART ist ein System von 6 aufeinander abgestimmten Lackierverfahren für die Reparatur aller üblichen Untergründe von Fahrzeuglackierungen.

Die Verfahren wurden für professionelle Lackierbetriebe mit dem Ziel erstellt, mit höchster Effizienz den Qualitätsstandard von hochwertigen Fahrzeuglackierungen zu erhalten.

Untergründe

- beschädigte Kunststoffanbauteile mit oberflächlichen Beschädigungen.
- beschädigte Kunststoffteile, die mit einem Kunststoffreparaturset repariert wurden (z.B. Teroson).

Benötigte Produkte

- PK 600 / PK 700 / PK 1000 / PK 2000
- STOP FLEX
- AM 870 SEALERPLAST 90
- PERFECTFILLER GREY
- FLEX
- R-M Decklack





Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass in den Produkten Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

Vorbehandlung

	Reinigen PK 600	Reinigen PK 700
		Reinigen PK 1000
	Schleifen P400	Schleifen P400
	Reinigen PK 1000	Reinigen PK 1000

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2018








PREP'ART




Kunststoff, beschädigtes Teil

A 1.6

Spachtel

	STOP FLEX Härter Nicht einsetzbar auf hochflexiblen Kunststoffsubstraten	100 g 3 g
	Schichten:	1 – 2
	20°C 60°C	25 – 35 Min. 15 Min.
	(kurzwellig) (mittelwellig)	8 Min. 10 Min.
	trocken mit P80, P150, P240, P320	

Grundierung






	AM 870 SEALERPLAST 90 vor Gebrauch 2 Min. kräftig schütteln	
	Spritzgänge: Schichtdicke:	1 – 2 5 µm
	Abluftzeit 20°C:	15 Min.

PREP'ART


Kunststoff, beschädigtes Teil

A 1.6

Füller

	PERFECTFILLER GREY 400 Vol.-% 100 g FLEX 100 Vol.-% 16 g D 70 / D 80 150 Vol.-% 23 g FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 100 Vol.-% 14 g oder Füllermischungen, bzw. Mischungen für hochflexibel Kunststoffteile aus dem Anhang A 1.6.1 Mischungsverhältnisse der Grundmaterialien verwenden
	Spritzgänge: 2 Schichtdicke: 50 – 70 µm
	20°C 3 Stunden 60°C 20 Min.
	(kurzweilig) 9 Min.
	trocken P400, anschließend reinigen mit PK 2000

Decklack

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Entsprechend den Anhängen A 1.6.2 – A 1.6.4 + A 1.6.6 auftragen
---	---