

UV-Lackaufbau

Lackaufbau mit 1K UV Grundfüller für die Reparatur von Metallteilen

A 1.7.1

Verfahrensbeschreibung

Hocheffiziente Reparaturlösung für kleine und mittelgroße Schäden an Fahrzeugteilen durch Verwendung von 1K-Grundfüller mit UV-A-Technologie. Geringerer Energieverbrauch und kürzere Prozesszeiten im Vergleich zu bestehenden Reparaturlösungen. Die UV-Technologie ermöglicht schnelle Trocknung nahezu ohne Auswirkungen auf die Temperatur des Untergrunds.

Untergründe

- blanker Karosseriestahl
- KTL-beschichtete Flächen
- R-M Füller
- Fahrzeug-Serienlackierungen, voll ausgehärtet und lösemittelfest
- Fahrzeug-Reparaturlackierungen, voll ausgehärtet und lösemittelfest

Benötigte Produkte

- PK 700, PK 1000, PK 2000
- STOP UNI
- LIGHT FILLER GREY P 2530
- R-M Decklack




Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass in den Produkten Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

Vorbehandlung

	Reinigen PK 700 oder PK 1000
	Schadstellen metallisch blank entrosten P80 / P150
	Reinigen PK 700 oder PK 1000

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017

Perfektion einfach gemacht









UV-Lackaufbau

Lackaufbau mit 1K UV Grundfüller für die Reparatur von Metallteilen

A 1.7.1

Spachtel







	STOP UNI Härter	100 g 3 g
	Schichten: Schichtdicke:	2 – 3 2 – 3 mm max.
	20°C 60°C	20 Min. 10 Min.
	(kurzwellig) (mittelwellig)	4 Min. 50 % 6 Min.
	Trocken mit P80, P150, P240, P320	
	Reinigen PK 2000	

UV-Lackaufbau

Lackaufbau mit 1K UV Grundfüller für die Reparatur von Metallteilen


A 1.7.1

LIGHT FILLER GREY P 2530

	Material ist spritzfertig		
	HVLP Fließbecherpistole RP Fließbecherpistole	1.1 mm 1.1 mm	2.0 bar 2.0 bar
	Spritzgänge Schichtdicke	½ + 1 max. 120 µm	
	Ablüften 20 °C In Abhängigkeit der Schichtdicke kann sich die Ablüfzeit verlängern	20 Sekunden zwischen den Spritzgängen	
	UV Trocknung (UV-A > 6 mW/cm²)	5 Min.	
	P400 – P500		
	Reinigen PK 2000		

Anmerkung: Nicht deckend spritzen. Sind höhere Schichtdicken erforderlich, kann eine zweite Schicht LIGHT FILLER GREY P2530 nach Trocknung der 1. Schicht mit Zwischenschliff aufgetragen werden. Für gute Trocknungseigenschaften den Abstand und die Aufwärmzeit der Lampe beachten. Außerdem auf Schattenzonen achten.

Decklack

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Dem Technischen Merkblatt entsprechend auftragen.
---	--