

Verfahrensbeschreibung

Dieses Verfahren wurde speziell für Fahrzeuge mit Hagelschäden entwickelt.

Die Verfahren wurden für professionelle Lackierbetriebe mit dem Ziel erstellt, mit höchster Effizienz den Qualitätsstandard von hochwertigen Fahrzeuglackierungen zu erhalten.

Untergründe

- verzinkter Stahl
- Aluminium
- Stahl
- R-M Füller
- Fahrzeug-Serienlackierungen, voll ausgehärtet und lösemittelfest
- KTL beschichtete Flächen

Benötigte Produkte

- PK 700 / PK 900 / PK 2000
- STOP UNI
- AKROFILL
- STOP FILLER II
- PERFECTFILLER GREY / WHITE / BLACK
- PROFILLER GREY / WHITE / BLACK
- R-M Decklack


Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass in den Produkten Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

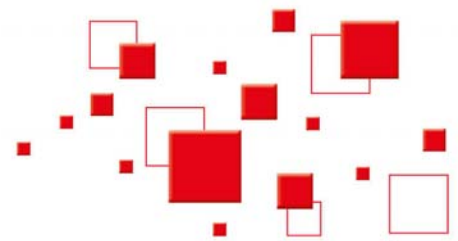
Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

Vorbehandlung

	Reinigen PK 700 oder PK 900
	Schleifen P80 / P150
	Reinigen PK 700

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2017



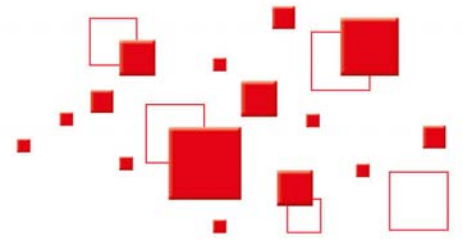
Spachtel

	STOP UNI Härter	100 g 3 g
	Schichten:	2 – 3
	20°C 60°C	20 Min. 10 Min.
	(kurzwellig) (mittelwellig)	4 Min. 50 % 6 Min.
	trocken mit P80, P150, P240, anschließend reinigen mit PK 1000	

Sealer

	AKROFILL D 501 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 Vol.-% 25 Vol.-% 25 Vol.-%	100 g 17 g 15 g
	Spritzgänge: Schichtdicke:	1 20 – 25 µm	
	60°C	20 Min.	
	(kurzwellig)	11 Min.	

Alternative: LIGHT FILLER GREY P 2530 unter Berücksichtigung der Mindestschichtdicke von 60 µm.



Spritzspachtel

	STOP FILLER II STOP FILLER Härter	100 Vol.-% 5 Vol.-%	100 g 3 g
	Spritzgänge: Schichtdicke:	3 – 5 150 – 300 µm	
	20°C 60°C	3 – 4 Stunden 30 Min.	
	(kurzwellig) (mittelwellig)	10 Min. 50% 15 – 20 Min.	
	trocken mit P150, P 240, anschließend reinigen mit PK 1000 Durschliffstellen werden mit EUROFILL oder AM 850 / 880 PRIMEFILL isoliert		

Füller

	PERFECTFILLER GREY D 70 / D80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 Anstatt PERFECTFILLER GREY kann auch PROFILLER GREY / WHITE / BLACK oder PERFECTFILLER WHITE / BLACK eingesetzt werden.	100 Vol.-% 25 Vol.-% 25 Vol.-%	100 g 15 g 13 g
	Spritzgänge: Schichtdicke:	2 50 – 70 µm	3 80 – 120 µm
	20°C 60°C	3 Stunden 20 Min.	
	(kurzwellig)	9 Min.	
	trocken mit P400, anschließend reinigen mit PK 2000.		

Decklack

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP Dem Technischen Merkblatt entsprechend auftragen.
--	--