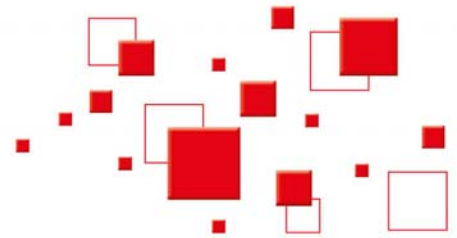


ONYX HD 3 - Schichtverfahren

Beilackierung in das angrenzende Teil mit ONYX HD (lasierender Step 2)

B 3.3



Verfahrensbeschreibung

Eine Teillackierung mit lasierenden 3 - Schicht-Decklacken mit ONYX HD ist grundsätzlich möglich. Daher ist eine Lackierung angrenzender Karosserieteile in der Regel nicht erforderlich. Wenn toleranzüberschreitende Farbtondifferenzen zu erwarten sind, kann es jedoch zweckmäßiger sein, sie durch auslaufendes Beilackieren auszugleichen. Dabei hat der Lackierer die Wahl, je nach Schadensbild, innerhalb der Fläche bzw. auslaufend in das angrenzende Teil zu lackieren. Dieses Verfahren kann wesentlich rationeller und wirtschaftlicher sein als zeitaufwendiges Nachnuancieren.

Untergründe

- R-M Füller
- Fahrzeug-Serienlackierung, voll ausgehärtet, lösemittelfest
- Reparaturlacke, voll ausgehärtet, lösemittelfest

Benötigte Produkte

- PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

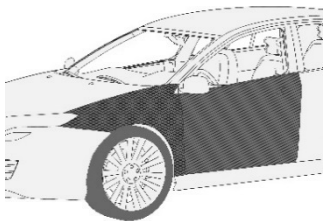
Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass in den Produkten Partikel $< 0,1 \mu\text{m}$ enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

1) Vorbehandlung

	<p>Reinigen mit PK 1000</p> <p>Füllerstelle mit P400 trocken schleifen.</p> <p>Angrenzendes Teil mit P1000 – P2000 schleifen.</p> <p>Reinigen mit PK 2000</p>
---	---

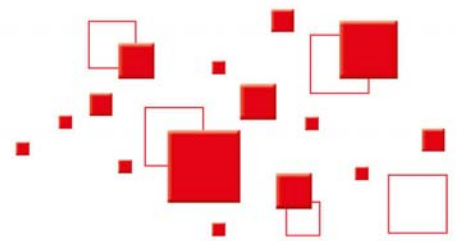
Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017

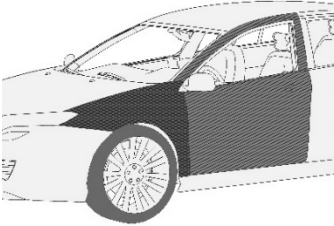
ONYX HD 3 - Schichtverfahren

Beilackierung in das angrenzende Teil
mit ONYX HD (lasierender Step 2)

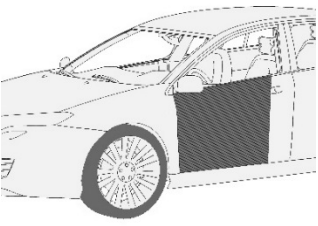
B 3.3



2) Lackierung des reparierten / neuen Karosserieteiles Step 1

	Abdecken:	Angrenzendes Teil mit Abdeckfolie abkleben.	
	Mischungsverhältnis:	ONYX HD Step1	100 Vol.-%
		HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole:	1,4 – 1,5 mm HVLP	
	Druck:	2,0 bar	
	Auftrag:	1 oder 2 + 1 Effektgang Spritzgänge auf das neue Reparaturteil	
Achtung:	Bei Metallic- und Perleffekt-Farbtönen kein Sieb in die Spritzpistole einsetzen. bei Einsatz von Mischlack HB004 lang in der Mischformel HYDROMIX slow verwenden		

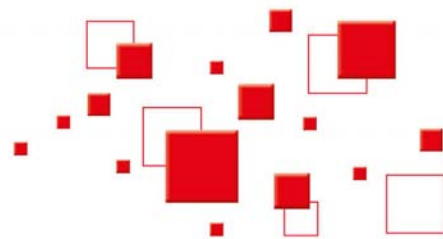
3) ONYX EASY BLENDER A 2520

	Abdecken:	Abdeckfolie vom angrenzenden Teil entfernen.	
	Mischungsverhältnis:	ONYX EASY BLENDER A 2520	100 Vol.-%
		HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	60 Vol.-%
	Pistole:	1.4 – 1.5 mm HVLP	
	Druck:	2.0 bar	
	Auftrag:	1 voller Spritzgang auf das Reparaturteil auslaufend ins angrenzende Teil	
Ablüften:	Keine Ablüfzeit! Muss während des gesamten Lackierprozesses nass sein. Kann bei höheren Temperaturen auch nach dem ersten Spritzgang ONYX HD lackiert werden		

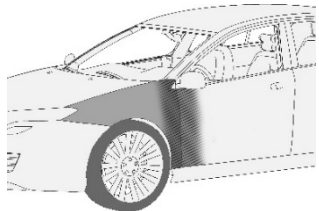
ONYX HD 3 - Schichtverfahren

Beilackierung in das angrenzende Teil
mit ONYX HD (lasierender Step 2)

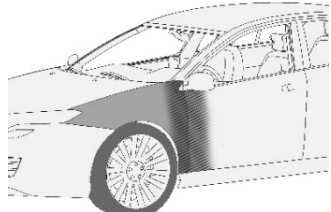
B 3.3



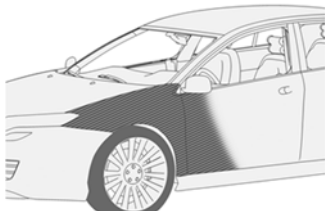
4) Lackierung des Übergangs in das angrenzende Karosserieteil Step 1

	Mischungsverhältnis:	
	ONYX HD Step 1	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole:	1,4 – 1,5 mm HVLP
	Druck:	1,0 bar
Auftrag:	Den Übergang vom Reparaturteil zum angrenzenden Teil mit 1-2 Spritzgängen auslaufend beilackieren	
Ablüften:	Lackierte Fläche mit Venturi-System ablüften bis matt.	

5) Lackierung des Übergangs in das angrenzende Karosserieteil Mix Step 1 + Step 2

	Mischungsverhältnis:	
	ONYX HD Step 1 (RFU)	100 Vol.-%
	ONYX HD Step 2 (RFU)	200 Vol.-%
	Mix ONYX HD Step 1 + Step 2	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
Spritzpistole:	1,4 – 1,5 mm HVLP	
Druck:	1,0 bar	
Auftrag:	1 – 3 Spritzgänge am Übergang auslaufend in beide Flächen	
Ablüften:	Mit Venturi-System matt ablüften	

6) Lackierung des reparierten / neuen Karosserieteils und des angrenzenden Karosserieteils Step 2

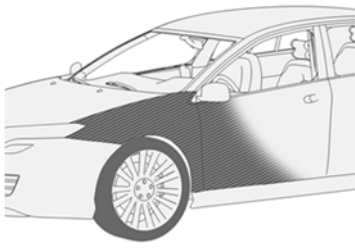
	Mischungsverhältnis:		
	ONYX HD Step 2	100 Vol.-%	
	HYDROMIX	60 Vol.-%	
	Spritzpistole:	1,4 – 1,5 mm HVLP	
	Druck:	2,0 bar	
Auftrag:	1 Spritzgang auslaufend in das angrenzende Teil (überlappend).		
Ablüften:	Mit Venturi-System matt ablüften		

ONYX HD 3 - Schichtverfahren

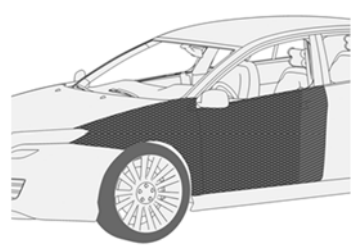
Beilackierung in das angrenzende Teil
mit ONYX HD (lasierender Step 2)

B 3.3

7) Lackierung des reparierten / neuen Karosserieteils und des angrenzenden Karosserieteils Step 2

	Mischungsverhältnis:	
	ONYX HD Step 2	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole:	1,4 – 1,5 mm HVLP
	Druck:	2,0 bar
Auftrag:	1 Spritzgang auslaufend in das angrenzende Teil, den ersten Spritzgang überlappend.	
Ablüften:	Mit Venturi-System matt ablüften	

8) RAPIDCLEAR C 2570 Step 3

	Mischungsverhältnis:	
	RAPIDCLEAR C 2570*	300 Vol.-%
	H 2550	100 Vol.-%
	R 2200	100 Vol.-%
	* Alternative: CHRONOLUX CP	
Spritzpistole:	1,3 HVLP	
Auftrag:	1 dünner + 1 nasser Spritzgang, überlappend	
Ablüften:	nicht erforderlich	
Trocknung:	10 Min. 60°C	