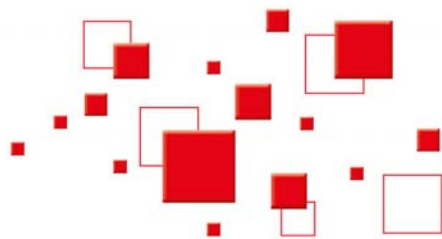


GRAPHITE HD CHASSISMIX P 5433



Anwendung

Baustellenfahrzeuge (Stahl), Chassis Neubau, Chassis Umlackierung, Container, Stahl und verzinkte Anbauteile



Eigenschaften:

- Auf großen Flächen einsetzbar
- Direkt auf Stahl oder verzinkten Stählen einsetzbar
- Einfärbbar
- Gute Strahlnarbenabdeckung
- Guter Decklackstand
- Verbessert das Deckvermögen

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	●●
Verzinkter Stahl	●●
Edelstahl	●
Aluminium	○
Eloxiertes Aluminium	○
Gfk / SMC	●
PP-EPDM	○
RM CV-Grundierungen	●
RM CV- Grundfüller / Füller	○
Pulver	●
Coil-Coating	●
Plywood	○
Holz	○
Werkslackierung	●
Altackierung	●

Anmerkungen:

Aluminium-Chassis müssen entsprechend grundiert sein.

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIIB (c II)(540)530:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c II) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 530 g/l.**



Lackaufbau

P 4.1

Ergiebigkeit

≈ ~540 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 80 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex



Technische Information

GRAPHITE HD CHASSISMIX P 5433


GF


Vormischung

GHD CHASSISMIX (70 Teile) mit Reihe GHD TOPCOAT (30 Teile) mischen



Mischungsverhältnis 100:15 :15 - 25 nach Volumen



Härter H 770/ H 750/ H 700



Einstellzusatz GV 200 CV, normal 15 - 20°C
GV 300, lang 20 - 25°C
 GV 400, sehr lang 25 - 30°C



Spritzviskosität 25 - 35 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 2 Std.
DIN 4 / 20°C

Verarbeitung



Compliant - Fließbecher



HVLP - Pistole



Saugbecher



Airless/ Airmix (ESTA)



Druckkessel / Membranp.

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Zerstäubendruck	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,6 - 1,8	1,7 - 1,9	1,7 - 1,9	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Spritzgänge		2	2	2	1 - 2	2
Zwischenablüßzeit	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Schichtdicke	µm	60 - 70				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

	20°C	Min.	Max.	16 Std.
Objekttemp.	20°C	60 Min.	72 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.		30 Min.

Hinweise



Die Mischung GHD CHASSISMIX und Reihe GHD TOPCOAT ist nicht länger als 2 Wochen lagerstabil. Um den Korrosionsschutz zu gewähren ist darauf zu achten das die erforderliche Schichtdicke aufgetragen wird (Kanten, Strahlnarbe)
 Auf feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.

