

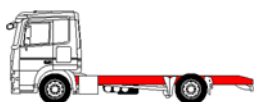
GRAPHITE HD CHASSISMIX

P 5433

Einschichtsystem

Anwendung

Chassis Neubau, Chassis (Umlackierung), Container



Eigenschaften:

- Einfärbbar
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Guter Verlauf
- Direkt auf Stahl oder verzinkten Stählen einsetzbar
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Guter Korrosionsschutz

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	●●
Verzinkter Stahl	●●
Edelstahl	●
Aluminium	
Eloxiertes Aluminium	
Gfk / SMC	●
PP-EPDM	
RM CV-Grundierungen	●
RM CV- Grundfüller / Füller	
Pulver	●
Coil-Coating	●
Plywood	
Holz	
Werkslackierung	●
Altackierung	●

Anmerkungen:

Aluminium-Chassis müssen entsprechend grundiert sein.
Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIB (d)(420)419:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.**



Lackaufbau

P 4.1

Ergiebigkeit

≈ 503 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 80 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex



Technische Information

GRAPHITE HD CHASSISMIX

P 5433

Einschichtsystem

D



Vormischung

GHD CHASSISMIX mit Reihe GHD TOPCOAT im Verhältnis 1:1 mischen



Mischungsverhältnis

100:15:10 - 15 nach Volumen



Härter

H 750, H 700 oder H 770



Einstellzusatz

GV 200 CV, normal
GV 300, lang
GV 400, sehr lang

15 - 20°C
20 - 25°C
25 - 30°C



Spritzviskosität DIN 4 / 20°C

30 - 40 s. DIN 4

Potlife 20 °C

2 Std.

Verarbeitung



Compliant -
Fließbecher



HVLP -
Pistole



Saugbecher



Airless/
Airmix
(ESTA)



Druckkessel /
Membranp.

	bar	2,2 - 2,5	2	2	2	2,5
Zerstäubendruck	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Materialdruck	mm	1,6 - 1,8	1,7 - 1,9	1,7 - 1,9	0,28 - 0,33	1,0 - 1,3
Düsengröße	kV	-	-	-	50 - 80	-
Spannung	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Elekt. Widerstand		2	2	2	1 - 2	2
Spritzgänge	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Zwischenablüfzeit	μm	70 - 100				
Schichtdicke						



Trocknung



Überspritz-
barkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montage-
fest



Schleifbar-
keit

Min. Max.

Objekttemp.	20°C	16 Std.	2 Std.	16 Std.	16 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.

Hinweise



Die Mischung GHD CHASSISMIX und Reihe GHD TOPCOAT ist nicht länger als 2 Wochen lagerstabil. Um den Korrosionsschutz zu gewähren ist darauf zu achten das die erforderliche Schichtdicke aufgetragen wird (Kanten, Strahlnarbe). Das Produkt ist für Objekte die direkter UV-Strahlung ausgesetzt sind nicht geeignet. Der Zusatz von GHD CHASSISMIX kann den Farbton verändern. Auf feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.

