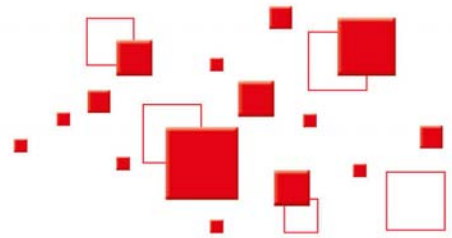


GRAPHITE HD CLEAR C 5450



Anwendung

Busse, Beschriftung, Metallic-Lackierung ONYX,
Kofferverfahrzeuge, Busse Reparatur



Eigenschaften:

- Auf großen Flächen einsetzbar
- Guter Verlauf
- Hohe UV-Stabilität
- Sehr gute Verarbeitungssicherheit
- Sehr hoher Glanz

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIB (d)(420)419:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.**



Lackaufbau

Ergiebigkeit

≈ 417 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 54 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex



Technische Information

GRAPHITE HD CLEAR C 5450



K



Mischungsverhältnis 300:100:100 nach Volumen



Härter H 750 / H 700



Einstellzusatz GV 300, lang 15 - 20°C
 GV 400, sehr lang 20 - 25°C
 GV 400, sehr lang 25 - 30°C



Spritzviskosität 18 - 22 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 2 Std.
 DIN 4 / 20°C

Verarbeitung



Compliant - Fließbecher



HVLP - Pistole



Saugbecher



Airless/Airmix (ESTA)



Druckkessel / Membranp.

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2,5
Zerstäubendruck	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2,5
Materialdruck	bar	-	-	-	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,3 - 1,4	1,5	1,7	1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	600 - 1500
Spritzgänge		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Zwischenablüßzeit	min.	ohne	ohne	ohne	ohne
Schichtdicke	µm	40 - 60			



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

Min. Max.

Objekttemp. 20°C 16 Std. 2 Std. 16 Std. 12 Std. 16 Std.

Objekttemp. 60°C 30 Min. 30 Min. 30 Min. 30 Min. 30 Min.

Hinweise



Applikation: 1 Spritzgang verhalten spritzen, den 2. Spritzgang satt auf Verlauf aufspritzen.
 Bis 16 Std. ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackierbar.
 Nach Ofentrocknung + 16 Std. Lufttrocknung muss der Haftvermittler TRANSPARENT SEALER CP vorgespitzt werden.

