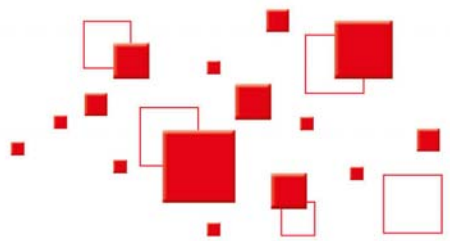
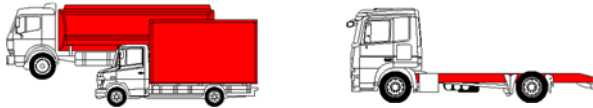


GRAPHITE HD CV 40M MATTING MIXING CLEAR



Anwendung

Alle Anwendungen, bei denen ein reduzierter Glanzgrad erforderlich ist



Eigenschaften:

- Auf allen RM CV Grundfüller und Füller einsetzbar
- Gute Mattierwirkung
- Hohe UV-Stabilität
- Guter Verlauf
- Alle Glanzgrade können erzielt werden
- Glanzgrad über Color Explorer / Shop Master einstellbar

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	●●
Verzinkter Stahl	●●
Edelstahl	●●
Aluminium	○
Eloxiertes Aluminium	○
Gfk / SMC	○
PP-EPDM	○
RM CV-Grundierungen	○
RM CV- Grundfüller / Füller	●●
Pulver	○
Coil-Coating	○
Plywood	○
Holz	○
Werkslackierung	○
Altackierung	○

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet



Lackaufbau

In allen Decklacken einsetzbar.

Ergiebigkeit

≈ 404 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 31 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex



Technische Information

GRAPHITE HD CV 40M MATTING MIXING CLEAR



Z



Vormischung

Decklack GHD TOPCOAT+ CV 40M MATTING MIXING CLEAR 100:20 Vol. = Glanz 75-85 E / 60 °
 Mischlack CV70M durch CV 40M ersetzt = Glanz 70-85 E / 60 °
 Mischlack CV70M durch CV 40M ersetzt und anschließend 100:20 mit CV 40M angerührt = Glanz 50-65 E / 60 °



Mischungsverhältnis 100:20:20 nach Volumen



Härter H 770/ H 750/ H 700



Einstellzusatz

GV 200 CV, normal	15 - 20°C
GV 300, lang	20 - 25°C
GV 400, sehr lang	25 - 30°C



Spritzviskosität DIN 4 / 20°C

18 - 22 s. DIN 4

Potlife 20 °C

2 Std.

Verarbeitung



Compliant - Fließbecher



HVLP - Pistole



Saugbecher



Airless/ Airmix (ESTA)



Druckkessel / Membranp.

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Zerstäubendruck	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Spritzgänge		2	2	2	2	2
Zwischenablüfzeit	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Schichtdicke	µm	40 - 60				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

Min. Max.

Objekttemp.	20°C	16 Std.	2,5 Std.	16 Std.	12 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.

Hinweise



100:20 (maximale Menge) mit GHD TOPCOAT ergibt einen Glanz von ca 75 - 85% 60°
 GHD CV 40M mit Rührer od. Rüttler einrühren!
 Achtung: die verschiedenen Decklackhärter beeinflussen den Glanzgrad, die angegebenen Glanzgrad-Werte beziehen sich auf Trocknung CV 40M mit H770.
 Härter und Verdünnung 100:20:20 nach Messstab einstellen
 GHD CV 40M ist nur im Decklack GHD TOPCOAT einsetzbar.
 Für weitere Glanzreduzierungen siehe Handbuch,Block D Tabellen
 Nach dem ersten Spritzgang 10-15 Minuten Ablüfzeit, nach dem zweiten Spritzgang vor Ofentrocknung matt abziehen lassen.

