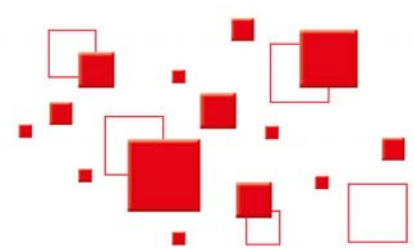


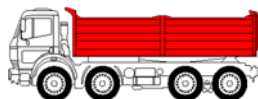
GRAPHITE HD EPOXY CF P 5475

hellgrau



Anwendung

Baustellenfahrzeuge (Stahl), Kofferverfahrzeuge, Busse
Reparatur



Eigenschaften:

- Einfärbbar
- Chromatfrei mit sehr gutem Korrosionsschutz
- Guter Decklackstand
- Guter Verlauf

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	●
Verzinkter Stahl	●
Edelstahl	●
Aluminium	
Eloxiertes Aluminium	
Gfk / SMC	●●
PP-EPDM	
RM CV-Grundierungen	
RM CV- Grundfüller / Füller	
Pulver	●●
Coil-Coating	●●
Plywood	●●
Holz	●●
Werkslackierung	●
Altackierung	●

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIB (c I)(540)520:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 520 g/l.**



Lackaufbau

Ergiebigkeit

≈ 425 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 73 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex



Technische Information

GRAPHITE HD EPOXY CF P 5475

hellgrau

GF



Mischungsverhältnis 100:25:25 nach Volumen



Härter GHD EPOXY HARDENER



Einstellzusatz GV 300, lang 15 - 20°C
GV 300, lang 20 - 25°C
GV 400, sehr lang 25 - 30°C



Spritzviskosität 18 - 22 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 8 Std.
DIN 4 / 20°C

Verarbeitung



Compliant -
Fließbecher



HVLP -
Pistole



Saugbecher



Airless/
Airmix
(ESTA)



Druckkessel /
Membranp.

	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Zerstäubendruck	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Materialdruck	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Düsengröße	kV	-	-	-	50 - 80	-
Spannung	Ω	-	-	-	600 - 900	-
Elekt. Widerstand		2	2	2	1,5 - 2	1,5 - 2
Spritzgänge	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Zwischenablüßzeit	µm	50 - 60				
Schichtdicke						



Trocknung



Überspritz-
barkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montage-
fest



Schleifbar-
keit

Min. Max.

Objekttemp. 20°C 60 Min. 72 Std. 3 Std. 16 Std. 16 Std. 16 Std.

Objekttemp. 60°C 30 Min. 30 Min. 30 Min. 30 Min. 60 Min.

Hinweise



Mindestverarbeitungs- und Trocknungstemperatur +12 °C.

Schleifbar nach 16 Std. oder 60 min 60 °C.

Zum Abtönen siehe CV-Grundiertönpaste GHD PRIMER TINTING PASTE!

Vor dem Auftrag von Polyester Materialien muß eine Trocknung von mindestens 45 min 60°C eingehalten werden. Auf feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.

Nicht die Verdünnung GV 200/GV 200CV verwenden.

