

GRAPHITE HD MULTI PRIMER FILLER CF P 5520, weiß, PUR



Anwendung

Kofferverfahrzeuge, Busse, Fahrerhaus, Feuerwehrfahrzeuge



Eigenschaften:

- Auf vielen Untergründen einsetzbar
- Sehr guter Decklackstand und Verlauf
- Chromatfrei mit sehr gutem Korrosionsschutz
- Universell einsetzbar
- Abtönbar/ Farbton ~ RAL 9010 / Shade Art GC 90
- Überlackierbar mit GRAPHITE HD Decklack, DIAMONT und ONYX

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	●●
Verzinkter Stahl	●●
Edelstahl	●●
Aluminium	●
Eloxiertes Aluminium	●
Gfk / SMC	●
PP-EPDM	
RM CV-Grundierungen	●●
RM CV- Grundfüller / Füller	●●
Pulver	●●
Coil-Coating	●●
Plywood	●●
Holz	●●
Werkslackierung	●●
Altlackierung	●●

Anmerkungen:

Geeignet für die Nutzfahrzeugreparatur und Anbauteile aus Aluminium. Aufgrund der Vielzahl an unterschiedlichen Aluminiumlegierungen muss die großflächige (z. B. Bordwände) oder seriennahe Beschichtung von Fahrzeugen im Vorfeld technologisch abgeprüft werden, ohne gesonderte Prüfung muss der GHD UNI WASH vorab eingesetzt werden. Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein. Die vorbehandelte metallische Fläche muss am gleichen Tag beschichtet werden um eine erneute Oxidation zu verhindern.

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIB (c I)(540)480:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 480 g/l.**



Lackaufbau

P 2, P 4, P 6.1, RAPID 2

Ergiebigkeit

≈ 447 - 509 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 66 - 72 %





Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex

Technische Information

GRAPHITE HD MULTI PRIMER FILLER CF P 5520 weiß, PUR



	Mischungsverhältnis	100:33:10 – 30%		
	Härter	H 380		
	Einstellzusatz	GV 300, lang GV 300, lang GV 400, sehr lang	15 - 20°C 20 - 25°C 25 - 30°C	
	Spritzviskosität DIN 4 / 20°C	18 - 28 s. DIN 4	Potlife 20 °C	1 - 2 Std.

Verarbeitung



**Compliant -
Fließbecher**



**HVLP -
Pistole**



Saugbecher



**Airless/
Airmix
(ESTA)**



**Druckkessel /
Membranp.**

		Compliant - Fließbecher	HVLP - Pistole	Saugbecher	Airless/ Airmix (ESTA)	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubendruck	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,4 - 1,6	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	1300 - 1600	-
Spritzgänge		2	2	2	2	2
Zwischenablüfzeit	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Schichtdicke	µm	50 - 70				



Trocknung



**Überspritz-
barkeit**



Klebefrei



Abklebefest



**Montage-
fest**



**Schleifbar-
keit**

		Überspritz- barkeit		Klebefrei	Abklebefest	Montage- fest	Schleifbar- keit
		Min.	Max.				
Objekttemp.	20°C	60 Min.	72 Std.	6 Std.	16 Std.	16 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.		30 Min.	30 Min.	30 Min.	45 Min.

Hinweise



2ter Spritzgang max. 10 % mit Decklack GHD TOPCOAT einfärbbar.
GHD MULTI PRIMER FILLER P 5520 darf nicht mit DECO A eingestellt werden (Topzeit!).
Zum Abtönen siehe CV-Grundiertönpaste GHD PRIMER TINTING PASTE!
Auf feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.
Mischungsverhältnis für glatte / flache Oberflächen (bester Verlauf) 3:1 +30%, 2 Spritzgänge,
Düsengröße 1,4mm.

