

TECHNISCHE INFORMATION

GRAPHITE HD SURFACER WHITE

P 5430W, weiss

Anwendung :

Busse, Kunststofflackierung, Fahrerhaus Umlackierung, Kofferverfahrzeuge



Eigenschaften:

- Auf allen RM CV Grundierungen einsetzbar
- Auf allen RM CV Grundfüller und Füller einsetzbar
- Gute Haftung zu diversen Kunststoffen
- Guter Decklackstand
- Guter Verlauf
- Untergrund für schlecht deckende Farbtöne
- Abtönbar / Farbton ~ RAL 9010 / Shade Art GC 90

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	
Verzinkter Stahl	
Edelstahl	
Aluminium	
Eloxiertes Aluminium	
Gfk / SMC	●●
PP-EPDM	●
RM CV-Grundierungen	●●
RM CV-Grundfüller / Füller	●●
Pulver	●●
Coil-Coating	●●
Plywood	●●
Holz	●●
Werkslackierung	●●
Altackierung	●●

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIIB (c I)(540)530**: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max.540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von **530 g/l**.



Lackaufbau

P 3, P 5, P 7, RAPID 4

Ergiebigkeit

≈ 408 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 73 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.





R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex



TECHNISCHE INFORMATION

GRAPHITE HD SURFACER WHITE P 5430W, weiß


F

	Mischungsverhältnis	100:50:10 – 30% nach Volumen		
	Härter	H 380		
	Einstellzusatz	GV 300, lang GV 400, sehr lang GV 400, sehr lang	15 - 20°C 20 - 25°C 25 - 30°C	
	Spritzviskosität DIN 4 / 20° C	17 - 21 s. DIN 4	Potlife 20 °C	2 Std.

Verarbeitung


Compliant-Fließbecher

HVLP-Pistole

Saugbecher

**Airless/
Airmix
(ESTA)**

**Druckkessel /
Membranp.**

		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/ Airmix (ESTA)	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubedruck	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,4 - 1,6	1,5	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	600 - 800	-
Spritzgänge		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Zwischenablüßzeit	min.	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne
Schichtdicke	µm	50 – 70*				



Trocknung


**Überspritz-
barkeit**

Klebefrei

Ablebefest

**Montage-
fest**

**Schleifbar-
keit**

		Überspritz- barkeit		Klebefrei	Ablebefest	Montage- fest	Schleifbar- keit
		Min.	Max.				
Objekttemp.	20°C	60 Min.	72 Std.	2 Std.	16 Std.	16 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.		30 Min.	30 Min.	30 Min.	45 Min.

Hinweise



Füller mit max. 10% Decklack GHD TOPCOATEinfärbbar. Zum Abtönen siehe GHD PRIMER TINTING PASTE und Tönposter!
 Wenn geschliffen wird sollte die Mindestschichtdicke 80µm (50-60µm nach dem Schliff) betragen und das Objekt 45 min 60°C oder über Nacht getrocknet werden. Durchschliffstellen müssen mit einer geeigneten Grundierung isoliert werden. Mischungsverhältnis 100:50 +30% für den Einsatz als Haftvermittler auf Kunststoff oder Altlackierung (20 -30µm)
 Beim Einsatz als Kunststoffgrundierung bitte die Tabelle im Abschnitt D beachten und das Verfahren P5 beachten.
 * Bei Bedarf kann GHD SURFACER WHITE bis 150 µm aufgetragen werden (3 – 4 Spritzgänge)