

GRAPHITE HD UNI WASH P 5530

beige

P / PF

Anwendung

Bus, Feuerwehrfahrzeuge, Kofferrfahrzeuge (Aluminium), Kippmulden (Aluminium), Pritschenfahrzeuge (Aluminium), Silo / Tankwagen (Aluminium), Feuerwehrfahrzeuge,



Eigenschaften:

- Guter Verlauf
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Schnell trocknend
- Chromatfrei mit sehr guten Korrosionsschutz
- Tönbar mit max. 3% GHD TINTING PASTE
- 2-Schicht Aufbau mit GHD GRAPHITE
- 3-Schicht Aufbau mit z.B. GHD SURFACER WHITE

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	••
Verzinkter Stahl	••
Edelstahl	••
Aluminium	••
Eloxiertes Aluminium	•
Gfk / SMC	○
PP-EPDM	
RM CV-Grundierungen	
RM CV-Grundfüller / Füller	
Pulver	○
Coil-Coating	○
Plywood	
Holz	
Werkslackierung	○
Altackierung	○

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIIB (c III)(780)720:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c III) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 780 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 720 g/l.**



Lackaufbau

P 1, P 2, P 3, P 4, P 6.1, RAPID 1, RAPID 3, RAPID 4

Ergiebigkeit

≈ 189 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 35 %

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). The latest version supersedes all previous versions. You can obtain the latest version from our website at www.rmpaint.com or directly from your sales partner. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77

GRAPHITE HD UNI WASH P 5530

beige

P / PF



Mischungsverhältnis	100:50:10–20% nach Volumen		
Härter	GHD ACTIVATOR, slow		
Einstellzusatz	GV 300, lang	15 - 20°C	
	GV 300, lang	20 - 25°C	
	GV 400, sehr lang	25 - 30°C	
Spritzviskosität DIN 4 / 20°C	22 - 26 s. DIN 4	Potlife 20 °C	8 Std.

Verarbeitung	Compliant - Fließbecher	HVLV - Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix (ESTA)	Druckkessel / Membranp.	
Zerstäubendruck	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,4 - 1,8	1,7	1,7	0,28	1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	-	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	-	-
Spritzgänge		1,5 – 2,5*	1,5 – 2,5	1,5 – 2,5	1,5 - 2	1,5 - 2
Zwischenablüßzeit	min.	bis matt	bis matt	bis matt	bis matt	bis matt
Schichtdicke	µm	15 – 20*				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

		Min.	Max.
Objekttemp..	20°C	30 min	8 h
Objekttemp.	60°C	10 min	

Hinweise



GHD UNI WASH P 5530 nicht direkt mit Polyester, EP-Materialien, ONYX oder DIAMONT überarbeiten.
 * 1,5 bis 2 Spritzgänge (15-20 µm) im 3-Schicht-Aufbau bzw. 2 – 2,5 Spritzgänge (20-25µm) im 2-Schicht-Aufbau mit GHD GRAPHITE
 GHD UNI WASH P 5530 innerhalb von 8 Stunden mit Füller bzw. Decklack überarbeiten. Nicht auf gestrahlten Untergründen einsetzen.
 Auf eloxiertem Alu & feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.

