

ONYX HD

Metallic, UNI

Anwendung

Busse, Fahrerhaus Umlackierung, Koffer -/ Silofahrzeuge, Busse Reparatur



Eigenschaften:

- Guter Verlauf
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Hohe UV-Stabilität
- Hohes Deckvermögen
- Sehr gute Verarbeitungssicherheit
- Auf RM CV-Grundfüller / Füller (EP & PUR) einsetzbar

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	
Verzinkter Stahl	
Edelstahl	
Aluminium	
Eloxiertes Aluminium	
Gfk / SMC	
PP-EPDM	
RM CV-Grundierungen	
RM CV- PUR Grundfüller / Füller	●●
Pulver	
Coil-Coating	
Plywood	
Holz	
Werkslackierung	
Altackierung	

Anmerkungen:

Komplettes Farbtenspektrum für die NFZ-Lackierung wird abgedeckt.
Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIB (d)(420)419:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.**



Lackaufbau

Ergiebigkeit

≈ 130 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 15 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex



Technische Information

ONYX HD

Metallic, UNI

D



Mischungsverhältnis 100:60 nach Volumen



Härter



Einstellzusatz HYDROMIX SLOW



Spritzviskosität
DIN 4 / 20°C

20 - 30 s. DIN 4

Potlife 20 °C

8 Std.

Verarbeitung



Compliant -
Fließbecher



HVLP -
Pistole



Saugbecher



Airless/
Airmix
(ESTA)



Druckkessel /
Membranp.

Zerstäubendruck	bar		2,0			2,5
Materialdruck	bar	-	-			0,8 - 1,5
Düsengröße	mm		1,5			1,0 - 1,1
Spannung	kV					
Elekt. Widerstand	Ω					
Spritzgänge			2 + 1/2			2 + 1/2
Zwischenablüfzeit	min.	bis matt	bis matt	bis matt	bis matt	bis matt
Schichtdicke	µm	10 - 15				



Trocknung



Überspritz-
barkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montage-
fest



Schleifbar-
keit

		Min.	Max.
Objekttemp.	20°C	30 Min.	8 Std.
Objekttemp.	60°C	15 Min.	

Hinweise



Geschliffene Untergründe mit PK 2000 nachreinigen.
1 Spritzgang verhalten vorspritzen, matt ablüften lassen, anschließend mit 1
satten Spritzgang fertig spritzen, matt ablüften lassen, 1/2 Spritzgang zur Effektangleichung
(mindestens 50 cm Abstand zum Objekt).
Bei Bedarf die Viskosität nachträglich mit GHD HDROMIX SLOW reduzieren.

