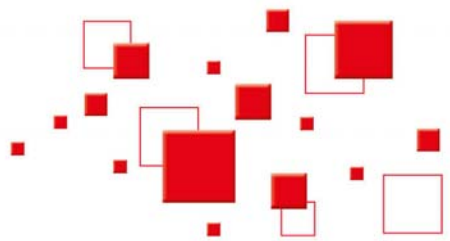


STOP FILLER II

B 2410, grau



Anwendung

Alle Anwendungen



Eigenschaften:

- Hohes Füllvermögen
- Schnell trocknend
- Schnell schleifbar

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	●
Verzinkter Stahl	●
Edelstahl	○
Aluminium	●
Eloxiertes Aluminium	○
Gfk / SMC	●●
PP-EPDM	○
RM CV-Grundierungen	○
RM CV- Grundfüller / Füller	●
Pulver	●
Coil-Coating	●
Plywood	●
Holz	●●
Werkslackierung	●●
Altackierung	●●

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIB (b)(250)249:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.b) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 250 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 249 g/l.**



Lackaufbau

Bei allen Aufbauten einsetzbar.

Ergiebigkeit

≈ 550 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 71 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex



Technische Information

STOP FILLER II

B 2410, grau

S



Mischungsverhältnis 100:3 nach Gewicht



Härter STOP FILLER HÄRTER



Einstellzusatz max. 4% GV 100 (n. Gewicht)



Spritzviskosität
DIN 4 / 20°C

Potlife 20 °C

30 Min.

Verarbeitung



Compliant -
Fließbecher



HVLV -
Pistole



Saugbecher



Airless/
Airmix
(ESTA)



Druckkessel /
Membranp.

Zerstäubendruck	bar	2,2 - 2,5	2,5
Materialdruck	bar	-	-
Düsengröße	mm	2,5 - 3,0	2,5 - 3,0
Spannung	kV	-	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-
Spritzgänge		3 - 8	3 - 8
Zwischenablüfzeit	min.		
Schichtdicke	µm	> 200 max. 1000	



Trocknung



Überspritz-
barkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montage-
fest



Schleifbar-
keit

Min. Max.

Objekttemp.	20°C	3 - 4 Std.	3-4 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.	30 Min.

Hinweise



Mit Säureprimern grundierte oder mit Säure behandelte Flächen nicht mit STOP FILLER II überlackieren
Nur trocken schleifen! Verzinkter Stahl muss mit GHD UNI WASH P 5530 und GHD CHASSIS SURFACER
(max. 30 – 40µm) grundiert sein.
Bei Temperaturen unter 15°C oder um die Trocknung zu beschleunigen kann die Menge von STOP FILLER
HARDENER auf 7,5 Vol. % erhöht werden.
Kühl lagern. Lagerstabilität 8 Monate bei 20°C.

