

2K-Grundfüller / 2K-Grundierung / 2K Nass - in - Nass - Füller

Produktkategorie: **C 2.3**

Einsatzgebiet

Als Grundfüller:

2-Komponenten-Grundfüller mit besonderen Korrosionsschutzeigenschaften für den direkten Einsatz auf Metalloberflächen (Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl entsprechend dem Qualitätsstandard der Automobilindustrie).

Als Grundierung:

2-Komponenten-Grundierung für den Einsatz als Korrosionsschutz unter R-M Grundfüller / Sealer

Als Nass – in- Nass - Füller:

2-Komponenten-Nass-in-Nass-Füller für eine effiziente Lackierung mit besonderen Korrosionsschutzeigenschaften für den direkten Einsatz auf Metalloberflächen (Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl entsprechend dem Qualitätsstandard der Automobilindustrie).

Zusatzinformationen

Kein Anschleifen von KTL-Neuteilen notwendig.

Keine Kombination mit Additiven zur beschleunigten Trocknung, z.B. SPEEDFLASH möglich.

Die Füllerhärter D 70 / D 80 können in diesem Produkt nicht verwendet werden.

Einsatz auf Kunststoffsubstraten ist in Kombination mit dem Elastifizierungs Additiv FLEXPLO möglich (siehe dazu A 1.6.5).

Technische Daten

Festkörper 73 % ± 2	Dichte 1,638 g/cm ³
Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C	Haltbarkeit 24 Monate

Verarbeitungshinweise

Als Grundfüller:

Vor Gebrauch gut umrühren. Für eine effiziente Lackierung wird dieses Produkt mit ½ + 1 Spritzgang verarbeitet; für ein höheres Füllvermögen bietet es jedoch auch die Möglichkeit es mit ½ + 2 Spritzgängen bis zu einer Gesamtschichtstärke von 120 µm zu verarbeiten. Bei Lufttrocknung wird eine Mindesttemperatur von +15°C benötigt.

Als Grundierung:

Es ist nur ein dünner, deckender Spritzgang erforderlich.

Als Nass – in- Nass - Füller:

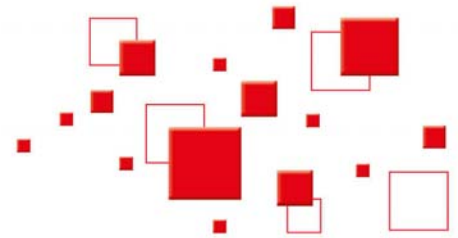
Für eine effiziente Lackierung wird dieses Produkt mit ½ + 1 Spritzgang verarbeitet. Dabei wird zunächst die Spachtelstelle mit ½ Spritzgang bedeckt. Anschließend wird die gesamte Fläche mit 1 Spritzgang bearbeitet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2018



DIRECTFILLER GREY









Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung

Metalloberflächen (Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl entsprechend dem Qualitätsstandard der Automobilindustrie)
 Reinigen mit PK 700 oder PK 900
 Schleifen (Stahl P80, Aluminium P150 – P180, verzinkter Stahl P240, lösemittelfeste Alllackierung P240)
 Reinigen PK 1000 zur abschließenden Oberflächenreinigung verwenden



Kunststoffsubstrate

Reinigen mit PK 700 oder PK 1000
 Schleifen (Neuteile mit Schleifpad, beschädigte Teile mit P400)
 Reinigen PK 1000 zur abschließenden Oberflächenreinigung verwenden

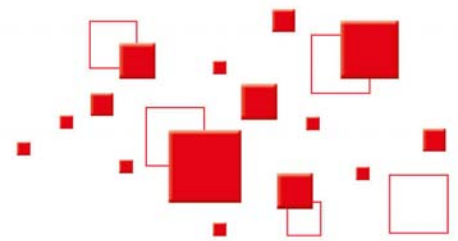
2K-Grundfüller

	DIRECTFILLER GREY D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 Vol.-% 20 Vol.-% 20 Vol.-%	100 g 13 g 11 g
	Viskosität bei 20°C: ISO 4-Becher: DIN 4-Becher:	40 bis 50 Sekunden 18 bis 20 Sekunden	
	Topfzeit: 90 Min. bei 20°C		
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant Fließbecherpistole	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 – 2,5 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	½ + 1 50 – 70 µm	½ + 2 80 – 120 µm
	Trocknung 20°C Trocknung 60°C	12 h 35 Min.	12 h 45 Min.
	(kurzwellig)	10 Min.	15 Min.






Nachbearbeitung bei Verwendung als Grundfüller

	trocken P400 – P500
	nass P800

DIRECTFILLER GREY



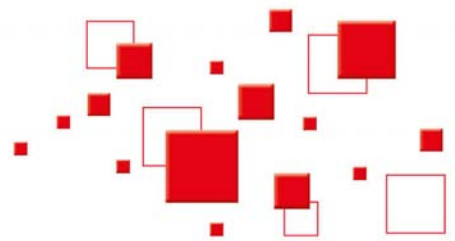
2K-Grundierung

	DIRECTFILLER GREY D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 Vol.-% 20 Vol.-% 20 Vol.-%	100 g 13 g 11 g
	Viskosität bei 20°C: ISO 4-Becher: DIN 4-Becher:	40 bis 50 Sekunden 18 bis 20 Sekunden	
	Topfzeit: 90 Min. bei 20°C		
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant Fließbecherpistole	1,3 – 1,7 mm 1,3 – 1,7 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 – 2,5 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	1 dünner (deckend) 10 – 20 µm	
	Ablüfzeit 20°C	10 – 15 Minuten	

Nachbearbeitung bei Verwendung als Grundierung

Nach Ablüfzeit R-M Grundfüller / Sealer auftragen. Bei Ablüfzeit über 24 Stunden bei 20°C ist vor dem Auftrag von Grundfüllern / Sealern die Oberfläche zu köpfen.

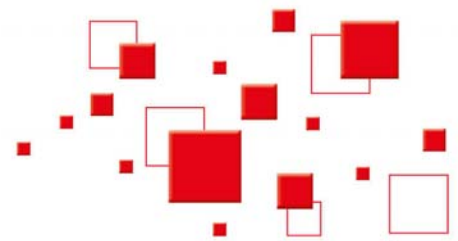
DIRECTFILLER GREY



2K-Nass – in – Nass – Füller für Metall

	DIRECTFILLER GREY D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 Vol.-% 25 Vol.-% 25 Vol.-%	100 g 16 g 14 g
	Viskosität bei 20°C: ISO 4-Becher: DIN 4-Becher:	25 bis 50 Sekunden 15 bis 20 Sekunden	
	Topfzeit: 90 Min. bei 20°C		
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant Fließbecherpistole	1,3 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times$ Spachtelstelle / 1x ges. Fläche 30 – 40 µm	
	Ablüftzeit 20°C	25 – 30 Min.	

DIRECTFILLER GREY



2K-Nass – in – Nass – Füller für Kunststoff

	DIRECTFILLER GREY D 701 FLEXPRO	100 Vol.-% 25 Vol.-% 25 Vol.-%	100 g 16 g 14 g
	Viskosität bei 20°C: ISO 4-Becher: DIN 4-Becher:	25 bis 50 Sekunden 15 bis 20 Sekunden	
	Topfzeit: 90 Min. bei 20°C		
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant Fließbecherpistole	1,3 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times$ Spachtelstelle / 1x ges. Fläche 30 – 40 µm	
	Ablüftzeit 20°C	25 – 30 Min.	

Sicherheitshinweise

2004/42/IIB(cI)(540)539: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.cI) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 539 g/l.

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.