

Isocyanat-Härter für hohe Temperaturen

Produktkategorie: **C 5**

Einsatzgebiet

Härter speziell für hohe Temperaturen, wobei alle Eigenschaften der R-M Deck- und Klarlacke erhalten bleiben.

Zusatzinformationen

Er wird eingesetzt ab Temperaturen von 30°C und bei folgenden Klarlacken: DIAMONTOP MS, STARTOP HS

Technische Daten

Festkörper 45 % ± 2	Dichte 0,930 – 1,030 g/cm ³
Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C	Haltbarkeit 24 Monate

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch gut umrühren.

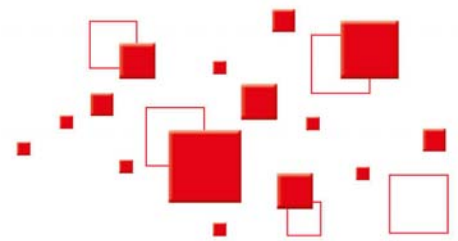
Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung






Entsprechend der Technischen Information des Stammproduktes in dem D 92 verarbeitet wird.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014





	DIAMONTOP MS D 92	100 Vol.-% 40 Vol.-%	100 g 43 g
	STARTOP HS D 92 BC 020, BC 030	100 Vol.-% 50 Vol.-% 15 Vol.-%	100 g 52 g 14 g
	Topfzeit: 7 Stunden bei 20°C		
	Entsprechend der Technischen Information des Stammproduktes in dem D 92 verarbeitet wird.		
	Entsprechend der Technischen Information des Stammproduktes in dem D 92 verarbeitet wird.		
	Trocknung 20°C Trocknung 60°C	24 Stunden 30 Min.	

Nachbearbeitung

Nach Trocknung und gegebenenfalls Abkühlung können die Teile überlackiert bzw. montiert werden.

Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.