



### Verfahrensbeschreibung

In der Produktionskette für R-M Produkte wird eine Kombination von fossilen (Rohöl basierten) und erneuerbaren Einsatzstoffen verwendet. Entsprechend dem Anteil der eingesetzten Einsatzstoffe können Produktvolumen zugeordnet werden, die auf fossilen Einsatzstoffen beruhen, bzw. auf erneuerbaren Einsatzstoffen. Produktvolumen basierend auf erneuerbaren Einsatzstoffen werden für R-M unter dem Label „eSense“ vermarktet. Das Produktangebot von „eSense“ für R-M besteht aus 6 Produkten. Die Formulierung und Performance ist identisch mit den bereits existenten Produkten aus dem Anteil mit fossilen Einsatzstoffen gefertigt werden.

Bei der Verwendung von erneuerbaren anstelle von fossilem Materialien wird eine Reduktion der CO<sub>2</sub> Emissionen erzielt.

### Untergründe

- Werkslackierungen, ausgehärtet und lösemittelbeständig.

### Benötigte Produkte

- PK 700 / PK 1000 / PK2000
- STOP QUICK B 2445E e Sense
- LIGHT FILLER GREY P2530 E eSense
- ONYX HD Basecoat
- RAPIDCLEAR C 2570 E eSense




### Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass in den Produkten Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

### Vorbehandlung

	Reinigen PK 1000
	Schleifen P80 – P150 Metallisch blank entrosten
	Reinigen PK 1000
	Bitte beachten: Alternativ kann auch PK 700 eingesetzt werden.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2018



### Spachtel

	STOP QUICK B 2445E e Sense Härter	100 g 3 g
	Zeit 4 min.	Intensität/Steigerung 20°C / min.
	Alternative: Zeit 20 – 30 min.	Maximale Oberflächentemperatur 80°C
	Grobschliff P80 / P150	Feinschliff P240 / P320
	Reinigen PK 2000	

### Grundfüller

	LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense	100 Vol.-%
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant Fließbecherpistole	1,1 mm 1,1 mm
	Spritzgänge Schichtdicke Sind höhere Schichtdicken erforderlich, kann eine zweite Schicht LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense nach Trocknung der 1. Schicht mit Zwischenschliff aufgetragen werden. LIGHT FILLER GREYE eSense erscheint transparent und sollte nicht auf Deckkraft appliziert werden.	0,7 bar Luftkappe 2,0 bar
	Grundfüller für Metall $\frac{1}{2} + 1$ max. 120 µm	Grundfüller für Kunststoff $\frac{1}{2} + 1$ max. 80 µm
	Ablüften 20 °C Bei höheren Schichtdicken wird eine längere Zwischenablüftzeit und eine Ablüftzeit vor dem Trocknen empfohlen.	20 Sekunden zwischen den Spritzgängen
	UV-Trocknung (UV-A > 6 mW/cm <sup>2</sup> )	5 Min.



### Decklack

	<p>ONYX HD zweimal pro Tag für 15 Minuten in der Mischmaschine umrühren.</p> <p>ONYX HD Decklack 100 Vol.-% abhängig von dem Farbton                  HYDROMIX 60 Vol.-% 60 g</p> <p>Direkt nach der Einwaage gründlich mischen. Vor der Applikation sieben.                  Achtung: Kein Sieb in die Spritzpistole einsetzen bei der Applikation von Metallic- oder Perleffekt-Decklacken.</p>
	<p>HVLP-Fließbecherpistole 1,4 – 1,5 mm 0,7 bar an der Düse</p>
	<p>Spritzgänge: Unifarbtöne Metallic-oder Perlmutterfarbtöne                  Schichtdicke: 2 – 3 1 oder 2 + 1 Effektgang                  20 – 25 µm 12 – 15 µm</p>
	<p>Ablüften bis matt zwischen den Spritzgängen und vor dem Klarlack-Auftrag</p>
	<p>Alternative:                  Zeit Intensität/Steigerung Maximale Oberflächentemperatur                  4 min. 15°C / min. 60°C</p>

### Klarlack

	<p>RAPIDCLEAR C 2570E eSense 300 Vol.-%                  H 2550E eSense 100 Vol.-%                  AIRFLASH A 2140E eSense / 100 Vol.-%                  SPEEDFLASH S A 2120E eSense</p>
	<p>HVLP-Fließbecherpistole 1,3 – 1,5 mm 2,0 bar</p>
	<p>Spritzgänge: ½ + 1                  Schichtdicke: 40 – 50 µm</p>
	<p>Zeit Intensität/Steigerung Maximale Oberflächentemperatur                  10 min. 15°C / min. 60°C</p>
	<p>Alternative:                  Zeit Temperatur                  10 min 60°C</p>