

| | |
|---------|---|
| | Allgemeine Informationen |
| A | Lackierverfahren |
| A 1 | PREP'ART Oberflächenvorbehandlung |
| A 1.1 | PREP'ART: KTL-beschichtetes (werksgrundiertes) Neuteil |
| A 1.2 | PREP'ART: Stahl, beschädigtes Teil |
| A 1.3 | PREP'ART: Aluminium, Neuteil |
| A 1.4 | PREP'ART: Aluminium, beschädigtes Teil |
| A 1.5 | PREP'ART: Kunststoff, Neuteil |
| A 1.6 | PREP'ART: Kunststoff, beschädigtes Teil |
| A 1.6.1 | Kunststofflackierung, Mischungsverhältnisse für Grundmaterialien |
| A 1.6.2 | Kunststofflackierung, Mischungsverhältnisse für DIAMONT und Klarlacke |
| A 1.6.3 | Kunststofflackierung, Mischungsverhältnisse für UNO HD |
| A 1.6.4 | Kunststofflackierung, Mischungsverhältnisse für ONYX HD und Klarlacke |
| A 1.6.5 | Anwendungsmöglichkeiten DIRECTFILLER BLACK, WHITE und GREY |
| A 1.6.6 | Kunststofflackierung, Mischungsverhältnisse für UNO HD CP PLUS |
| A 1.7 | Lackaufbau mit 1K UV Grundfüller für die Reparatur von Kunststoffteilen |
| A 1.7.1 | Lackaufbau mit 1K UV Grundfüller für die Reparatur von Metallteilen |
| A 2 | BLEND'ART Beilackierverfahren ONYX HD |
| A 2.1 | BLEND'ART: Reparatur von Kleinst- und Bagatellschäden mit ONYX HD |
| A 2.2 | BLEND'ART: Beilackierung im Reparaturteil mit ONYX HD |
| A 2.3 | BLEND'ART: Beilackierung in das angrenzende Teil mit ONYX HD |

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

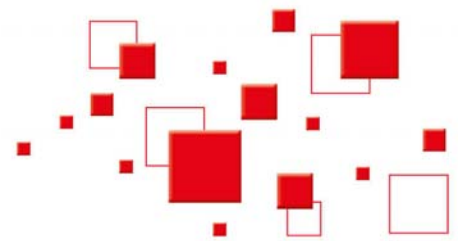
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017





| | |
|-------|--|
| A 3 | BLEND'ART Beilackierverfahren DIAMONT |
| A 3.1 | BLEND'ART: Reparatur von Kleinst- und Bagatellschäden mit DIAMONT |
| A 3.2 | BLEND'ART: Beilackierung im Reparaturteil mit DIAMONT |
| A 3.3 | BLEND'ART: Beilackierung in das angrenzende Teil mit DIAMONT |
| B | Spezialverfahren |
| B 1 | Spachtel-Ratgeber |
| B 1.1 | Fahrzeuge mit Hagelschäden |
| B 2 | UNO HD: Farbtonangleichung im Teil |
| B 2.1 | UNO HD: Farbtonangleichung im angrenzenden Teil |
| B 2.2 | UNO HD: Farbtonangleichung im Teil mit MULTI SPOT |
| B 2.3 | UNO HD CP PLUS: Farbtonangleichung im Teil |
| B 2.4 | UNO HD CP PLUS: Farbtonangleichung im angrenzenden Teil |
| B 3 | ONYX HD: Innenraumfarbtöne |
| B 3.1 | ONYX HD: Beilackierverfahren für 3-Schichtsysteme |
| B 3.2 | ONYX HD: Beilackierverfahren für 4-Schichtsysteme |
| B 3.3 | ONYX HD: Beilackierverfahren für 3-Schichtsysteme, Beilackierung in das angrenzende Teil |
| B 3.4 | ONYX HD: Beilackierverfahren für 3-Schichtsysteme, Beilackierung im Reparaturteil |
| B 4 | HYDROCLEAN: Aufbereitung des Reinigungswassers von ONYX HD |
| B 6 | Matt Shade concept |
| B 6.1 | Matt Shade concept |





| | |
|-------|---|
| C | Produktdatenblätter |
| C 1 | Reiniger |
| C 2 | Grundmaterialien |
| C 2.1 | Spachtel |
| C 2.2 | Primer |
| C 2.3 | Füller |
| C 3 | Decklacke |
| C 3.1 | ONYX HD |
| C 3.2 | DIAMONT |
| C 3.3 | UNO HD |
| C 4 | Klarlacke |
| C 5 | Additive / Spezialprodukte |
| D | Anhang |
| D 1 | Übersicht Verarbeitungspiktogramme |
| D 2 | Auslaufzeiten, Gegenüberstellung der Auslaufbecher |
| D 3 | Schleifpapierkörnungen, Schleifmittelübersicht für Grundmaterialien |
| D 4 | Infrarot Trocknung Infrarot Trocknungswerte der R-M-Produkte |
| D 5 | Temperaturtabelle Härter-Verdünnungs-Kombinationen in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur |
| D 6 | Kunststofflackierung für Grundmaterialien |