



UV-Grundfüller

Produktkategorie: **C 2.3**

### Einsatzgebiet

Grundfüller

### Zusatzinformationen

Geeignet für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium und Kunststoff.

Wenn Kunststoffteile mit AM 870 SEALERPLAST 90 grundiert sind, kann das Produkt auf allen lackierfähigen Kunststoffen eingesetzt werden, die in der Auto-Branche üblich sind.

Gute Korrosionsbeständigkeit, hervorragender Decklackstand

### Technische Daten

Festkörper 70 % ± 2	Dichte 1,166 – 1,266 g/cm <sup>3</sup>
Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C	Haltbarkeit 12 Monate

### Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch gut umrühren.

Die Schichtdicke nimmt schnell zu, nicht deckend applizieren.

Nicht mehr als zwei Spritzgänge auftragen.

Nicht in direktem Sonnenlicht anwenden.

### Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung

**Metalloberflächen** (Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl entsprechend dem Qualitätsstandard der Automobilindustrie)

Reinigen mit PK 700 oder PK 900

Schleifen (Stahl P80, Aluminium P150 – P180, verzinkter Stahl P240, lösemittelfeste Altlackierung P240)






Reinigen PK 1000 zur abschließenden Oberflächenreinigung verwenden

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2018





	Das Material ist gebrauchsfertig.		
	<b>Viskosität bei 20°C:</b> ISO 4-Becher: 40 bis 50 Sekunden DIN 4-Becher: 18 bis 20 Sekunden		
	<b>HVLP-Fließbecherpistole</b> <b>Compliant Fließbecherpistole</b>	1,1 mm 1,1 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 bar
	Spritzgänge Schichtdicke Sind höhere Schichtdicken erforderlich, kann eine zweite Schicht LIGHT FILLER GREY P 2530 nach Trocknung der 1. Schicht mit Zwischenschliff aufgetragen werden. LIGHT FILLER GREY P 2530 erscheint transparent und sollte nicht auf Deckkraft appliziert werden.	<b>Grundfüller für Metall</b> ½ + 1 max. 120 µm	<b>Grundfüller für Kunststoff</b> ½ + 1 max. 80 µm
	Ablüften 20 °C 20 Sekunden zwischen den Spritzgängen Bei höheren Schichtdicken wird eine längere Zwischenablüftzeit und eine Ablüftzeit vor dem Trocknen empfohlen.		
	UV-Trocknung (UV-A > 6 mW/cm²) 5 Min. Durch die Verwendung von LED-Lampen kann, auf Grund ihrer höheren Intensität im entscheidenden Wellenlängenbereich, die Trockenzeit reduziert werden. Diese muss individuell geprüft werden.		

### Nachbearbeitung

	nass P800
	Exzentrerschleifer P400 – P500

### Sicherheitshinweise

2004/42/IIB(cII)(540)540: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.cII) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 540 g/l.

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.