

Mattierte und / oder strukturierte Oberflächen

Produktkategorie: **C 4**

Einsatzgebiet

Klarlack für die Reparatur von mattierten und / oder strukturierten Oberflächen

Zusatzinformationen

Technische Daten

Festkörper 58 – 61 % ± 2	Dichte 0,970 – 1,070 g/cm ³
Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C	Haltbarkeit 36 Monate

Verarbeitungshinweise

Bei Kombikabine zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.

Anmerkung: Bei Temperaturen über 25°C oder bei der Lackierung von größeren Flächen längere Verdünnung SC 850 einsetzen.

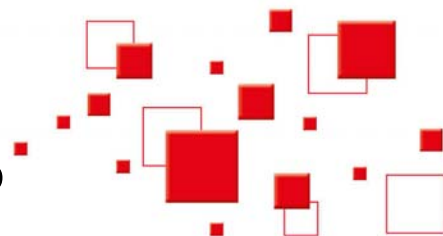
Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung







STARLUX CP und CHRONOLUX CP sind zur Verwendung auf ONYX HD vorgesehen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2018





	Matt und / oder strukturiert	Halbmatt und / oder strukturiert
	STARLUX CP / CHRONOLUX CP 150 Vol.-% 100 g SPECIAL MAT 09/MT 900 150 Vol.-% * 96 g H 420 100 Vol.-% 73 g SC 820 100 Vol.-% 56 g * oder entsprechend der Mischformel	200 Vol.-% 100 g 100 Vol.-% * 48 g 150 Vol.-% 82 g 100 Vol.-% 42 g
	Viskosität bei 20°C: ISO 4-Becher: 52 bis 62 Sekunden DIN 4-Becher: 20 bis 24 Sekunden	
	Topfzeit: 2 Stunden bei 20°C	
	HVLP-Fließbecherpistole 1,3 – 1,5 mm Compliant Fließbecherpistole 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 – 2,5 bar
	Spritzgänge: 1 dünner + 1 nasser Schichtdicke: 40 – 50 µm Zwischen den Spritzgängen und vor Ofentrocknung Oberfläche matt ablüften lassen.	
	Trocknung 60°C 30 Min.	
	(kurzweilig) 3 Min. 50 % + 10 Min. 100 %	

Nachbearbeitung

Kann nach angegebenen Trocknungszeiten mit sich selbst überlackiert werden.

Sicherheitshinweise

2004/42/IIIB(e)(840)839: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB e) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 840 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 839 g/l.

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.