

2K-PUR-Klarlack

Produktkategorie: **C 4**

Einsatzgebiet

Universeller Klarlack für die Reparatur von Einzelteilen bis hin zur Ganzlackierung.

Zusatzinformationen

Technische Daten

Festkörper 42 % ± 2	Dichte 0,900 – 1,000 g/cm ³
Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C	Haltbarkeit 36 Monate

Verarbeitungshinweise

Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung







STARTOP HS ist zur Verwendung auf DIAMONT und ONYX HD vorgesehen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014





	STARTOP HS H 9000 BC 020 (15°C – 25°C) BC 030 (> 25°C)	100 Vol.-% 25 Vol.-% 25 Vol.-%	100 g 27 g 22 g
	Viskosität bei 20°C: ISO 4-Becher: DIN 4-Becher:	28 bis 34 Sekunden 15 bis 17 Sekunden	
	Topfzeit: 3 Stunden bei 20°C		
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant Fließbecherpistole	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 – 2,5 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke: Wichtig : Ofentrocknung erfolgt unmittelbar nach Lackieren (ohne Ablüßzeit)	2 50 – 60 µm	
	Trocknung 20°C Trocknung 60°C	Staubfrei: 1 Stunde Montagefest: 5 Stunden Durchgetrocknet: 24 Stunden 30 Min.	
	(kurzwellig)	8 Min.	

Nachbearbeitung

Finish Arbeiten nach angegebenen Trocknungszeiten und Abkühlung.

Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.