

Polyester-Spritzfüller

Produktkategorie: **C 2.1**

Einsatzgebiet

Polyesterfüller, der mit einer Fließbecherpistole aufgetragen wird. Der Füller eignet sich besonders für großflächige Reparaturen. Insbesondere durch Hagelschlag beschädigte Oberflächen lassen sich zeitsparend mit STOP FILLER II reparieren.

Zusatzinformationen

In Verbindung mit der 2K SF Grundierung AKROFILL wird eine Reduzierung der Randzonenmarkierung erreicht. Außerdem zeichnet sich diese Kombination durch gute Schleifbarkeit und Haftung aus.

Technische Daten

Festkörper 71 % ± 2	Dichte 1,430 – 1,530 g/cm ³
Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C	Haltbarkeit 8 Monate

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch gut umrühren.

Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung

Reinigen mit PK 700 oder PK 900

Schleifen (Stahl P80, Aluminium P150-P180, verzinkter Stahl P240, lösemittelfeste, ausgehärtete Altlackierung P240, GFK P240).

Reinigen mit PK 1000.

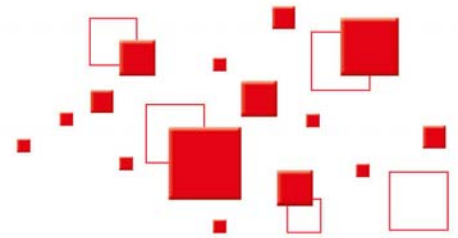
Blanke Metalloberflächen (Stahl, Aluminium, verzinkte Untergründe) erfordern den vorherigen Auftrag von einem Spritzgang AKROFILL als Grundierung und 20 Min. Trocknung bei 60°C.







Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



STOP FILLER II



	STOP FILLER II STOP FILLER Härter	100 Vol.-% 5 Vol.-%	100 g 3 g
	Topfzeit:	25 – 30 Minuten bei 20°C	
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant Fließbecherpistole	2,5 – 3,0 mm 2,5 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 – 3,0 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke: Sind Schichtdicken > 300 µm erforderlich, kann eine zweite Schicht Spritzspachtel nach Trocknung der 1. Schicht ohne Zwischenschliff aufgetragen werden	3 – 5 150 – 300 µm	
	Trocknung 20°C Trocknung 60°C	3 – 4 Stunden 30 Min.	
	(kurzwellig) (mittelwellig)	10 Min. 50% 15 – 20 Min.	
	Vorschliff P150 Feinschliff P240		

Nachbearbeitung

Sicherheitshinweise

2004/42/II(b)(250)249: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.b) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 250 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 249 g/l.

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.