

Polyester-Glasfaserspachtel

Produktkategorie: **C 2.1**

### Einsatzgebiet

Polyester-Glasfaserspachtel, mit dem Stahlbleche, die an einigen Stellen Löcher aufweisen, oder Durchbrüche in glasfaserverstärkten Kunststoffen (GFK, SMC) ausgebessert werden können.

### Zusatzinformationen

#### Technische Daten

Festkörper 84 % ± 2	Dichte 1,600 – 1,700 g/cm <sup>3</sup>
Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C	Haltbarkeit 12 Monate

### Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch gut umrühren. Intensiv mischen, kein Marmoreffekt. Mischungsverhältnis einhalten. Bei Überdosierung, kann es zu Verfärbungen im Decklack (Peroxid Flecken) kommen, bei Unterdosierung kommt es zu Verzögerungen bei der Trocknung.

### Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung

Reinigen mit PK 700 / PK 900 oder PK 1000  
Schleifen mit P36 trocken  
Reinigen mit PK 1000






STOP GLASSFIBER ausschließlich auf blankes Blech auftragen (Stahl, galvanisierter Stahl und Aluminium).  
STOP GLASSFIBER nicht auf eine phosphatierende Grundierung oder einen thermoplastischen Untergrund auftragen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014





		< 12°C	12 – 25°C	> 25°C
	STOP GLASSFIBER	100 g	100 g	100 g
	Härter	3 g	2,5 g	1,5 g
	<b>Topfzeit:</b>	5 Minuten bei 20°C		
	Schichten: Schichtdicke:	entsprechend Schadstelle entsprechend Schadstelle		
	Trocknung 20°C Trocknung 60°C Erfolgt der Auftrag auf einen kalten Untergrund, verzögert sich die Trocknung.	30 Min. bis 1 Stunde, je nach Schichtdicke 15 – 20 Min.		
	(kurzwellig) (mittelwellig)	8 Min. 50 % 10 Min.		
	trocken P80			

### Nachbearbeitung

### Sicherheitshinweise

**2004/42/IIB(b)(250)180:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.b) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 250 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 180 g/l.

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.