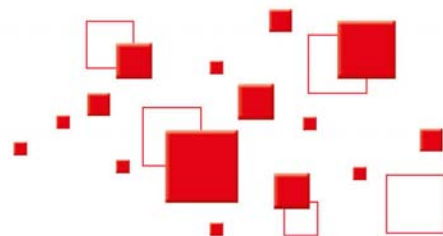


# Prozess Information

## Ganzlackierung R-M ONYX HD – Brilliant red / Radom steel



### Verfahrensbeschreibung

Spezielles Lackierverfahren für die Ganzlackierung eines CITROËN DS 3 in den Farbtönen Brilliant red und Radom steel.

### Untergründe

- voll ausgehärtete CITROËN Altlackierung

### Benötigte Produkte

- PK 700, PK 900 und PK 1000
- ONYX HD Brilliant red mit SPECIAL CRYSTAL BASE 12L und HB80T
- ONYX HD Radom steel
- DIRECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- GLOSSCLEAR C 2560
- SATINTOP / SILICATOP
- MT 900


### Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel  $< 0,1 \mu\text{m}$  enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

### Vorbehandlung für Ganzlackierung und Dachbereich

	<p>Reinigen mit <b>PK 700</b> oder <b>PK 900</b>. Fläche mit P500 schleifen. Anschließend reinigen mit <b>PK 1000</b></p>
---	---

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2015



# Prozess Information

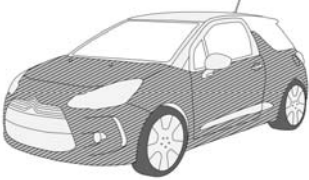
## Ganzlackierung R-M ONYX HD – Brilliant red / Radom steel

Anweisung zur Ganzlackierung ohne Dachbereich

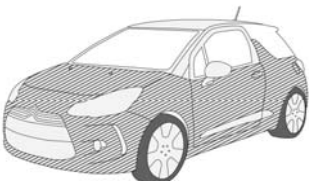
### 1) Füller

	PK 1000 zur abschließenden Oberflächenreinigung vor Auftrag von DIRECTFILLER verwenden
	Mischungsverhältnis: DIRECTFILLER 100 Vol.-% D 701 20 Vol.-% FR 500 20 Vol.-% Spritzpistole: 1,7 – 1,9 mm HVLP, 2,0 – 2,5 bar Auftrag: ½ + 1 Schichtdicke: 50 – 70 µm Trocknung 35 Min. 60°C Alternativ zum DIRECTFILLER kann auch PERFECTFILLER, PROFILLER oder EXTRASEALER eingesetzt werden.


### 2) ONYX HD Brilliant red Step 1

	Mischungsverhältnis: ONYX HD Brilliant red Step 1 100 Vol.-% HYDROMIX 60 Vol.-% Mischung enthält 9,29 % SPECIAL CRYSTAL BASE 12L (Glasflakes) Spritzpistole: 1,4 – 1,5 mm HVLP, 2,0 bar Auftrag: 2 – 3 Ablüften: bis matt
--	---

### 3) ONYX BLENDER HD Brilliant red Step 2

	Mischungsverhältnis: ONYX HD Brilliant red Step 2 100 Vol.-% HYDROMIX 60 Vol.-% Mischung enthält 3,77 % exclusive Basisfarbe HB 80T Spritzpistole 1,4 – 1,5 mm HVLP, 2,0 bar Auftrag: 2 ½ Ablüften: zwischen den Spritzgängen bis matt
---	--

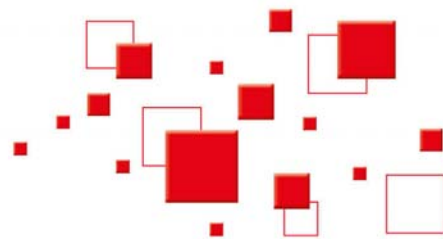
### 4) Klarlack

	Mischungsverhältnis: GLOSSCLEAR C 2560 300 Vol.-% H 2500 / H 2550 100 Vol.-% R 2200 100 Vol.-% Spritzpistole: 1,3 – 1,5 mm HVLP 2,0 – 2,5 bar Auftrag: 2 Ablüften: ca. 3 Min. zwischen den Spritzgängen Trocknung: 30 Min. 60°C Trocknung: oder IR kurzzeitig 10 Min. bei 100 %
---	---

# Prozess Information

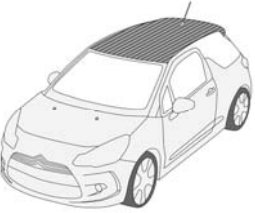
## Ganzlackierung

### R-M ONYX HD – Brilliant red / Radom steel

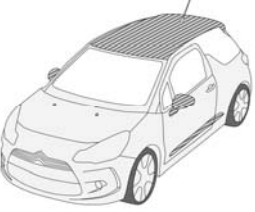


#### Anweisung zur Ganzlackierung Dachbereich und Anbauteile


##### 1) Füller

	PK 1000 zur abschließenden Oberflächenreinigung vor Auftrag von DIRECTFILLER verwenden					
	<p>Mischungsverhältnis:</p> <table><tr><td>DIRECTFILLER</td><td>100 Vol.-%</td></tr><tr><td>D 701</td><td>20 Vol.-%</td></tr><tr><td>FR 500</td><td>20 Vol.-%</td></tr></table> <p>Spritzpistole: 1,7 – 1,9 mm HVLP, 2,0 – 2,5 bar Auftrag: ½ + 1 Schichtdicke: 50 – 70 µm Trocknung: 35 Min. 60°C</p> <p>Alternativ zum DIRECTFILLER kann auch PERFECTFILLER, PROFILLER oder EXTRASEALER eingesetzt werden.</p>	DIRECTFILLER	100 Vol.-%	D 701	20 Vol.-%	FR 500
DIRECTFILLER	100 Vol.-%					
D 701	20 Vol.-%					
FR 500	20 Vol.-%					

##### 2) ONYX HD Radom steel

	<p>Mischungsverhältnis:</p> <table><tr><td>ONYX HD Radom steel</td><td>100 Vol.-%</td></tr><tr><td>HYDROMIX</td><td>60 Vol.-%</td></tr></table> <p>Spritzpistole: 1,4 – 1,5 mm HVLP, 2,0 bar Auftrag: 2 ½ Ablüften: bis matt</p>	ONYX HD Radom steel	100 Vol.-%	HYDROMIX	60 Vol.-%
	ONYX HD Radom steel	100 Vol.-%			
HYDROMIX	60 Vol.-%				

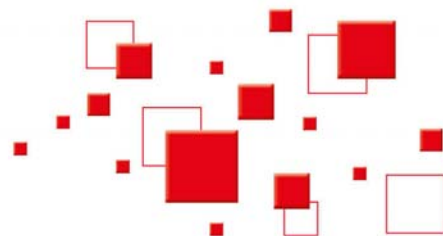
##### 3a) Klarlackapplikation für Spiegelkappen und Seitenbumper

	<p><u>Step 1</u></p> <p>Mischungsverhältnis: SATINTOP 40 Vol.-% SILICATOP 60 Vol.-%</p> <p><u>Step 2</u></p> <p>Mischungsverhältnis: Mischung Step 1 100 g H 420 23 g SC 850 36 g</p> <p>Spritzpistole: 1,3 – 1,5 mm HVLP 2,0 – 2,5 bar Auftrag: 2 Ablüften: Die Abluftzeit nach dem erstem Spritzgang beträgt 10 – 15 Minuten und nach dem zweiten Spritzgang 15 – 20 Minuten. Die maximale Abluftzeit nach jedem Spritzgang beträgt 25 Minuten. Trocknung: 30 Min. 60°C</p>
---	---

# Prozess Information

## Ganzlackierung

R-M ONYX HD – Brilliant red / Radom steel



### 3b) Klarlackapplikation für den Dachbereich

	<b>Step 1</b>		
	Mischungsverhältnis:	GLOSSCLEAR C 2560 MT 900	100 Vol.-% 50 Vol.-%
	<b>Step 2</b>		
	Mischungsverhältnis:	Mischung Step 1 H 2500 / H 2550 R 2200	300 Vol.-% 100 Vol.-% 100 Vol.-%
	Spritzpistole:	1,3 – 1,5 mm HVLP	2,0 – 2,5 bar
	Auftrag:	2	
	Ablüften:	ca. 3 Min. zwischen den Spritzgängen	
Trocknung:	30 Min. 60°C		