

### Verfahrensbeschreibung

Reparaturverfahren von 3-Schicht-Farbtönen ONYX HD, zur Verbesserung des Deckvermögens und der Durchhärtung. Der Prozess beruht auf der Verwendung eines Füller-Graustufenkonzeptes, welches die erste Basislackschicht ersetzt.

### 2. Erläuterung des Verfahrens

Bei der Anwendung von 3-Schicht-Farbtönen ONYX HD kann es auf Grund der Applikation einer weiteren Basislackschicht zu (deutlich) längeren Aushärtungszeiten kommen. Erhöhte Steinschlagempfindlichkeit und in extremen Fällen Runzelbildung (Verformung der Lackschicht) an Druckstellen kann die Folgen sein.

#### Ursachen hierfür sind:

- höhere Basislackschichten
- entsprechend den Basislackschichten (zu) kurze Abluftzeiten

#### Maßnahmen zur Vermeidung:

- Einhaltung der empfohlenen Abluftzeiten
- Nach jedem Spritzgang ablüften, bis die Oberfläche vollständig matt abgezogen ist
- Beschleunigt werden kann das Ablüften durch zusätzliche Ventilation mit Abblasgeräten (z.B. Dry Jet), kurzfristige Temperaturerhöhung in kombinierten Spritzkabinen oder einer Zwischentrocknung im Ofen bei 60°C
- Es ist zu berücksichtigen, dass die Abluftzeiten sich mit steigender Basislackschichtdicke verlängern

#### Anmerkung:

Bei einigen speziellen Farbtönen können höhere Basislackschichten erforderlich sein, um ein Deckvermögen zu erzielen. Um diese Limitierung weitestgehend auszugleichen, empfehlen wir bei Farbtönen, bei denen kein ausreichendes Deckvermögen erzielt werden kann, mit einem Untergrundfarbton (z.B. Farbton Step I) vor zu lackieren. Bei der Ausarbeitung der Mischformel kann dieser Farbton bereits als Step I definiert sein.

Der Farbton Step I kann es sich entweder um eine Basislackmischformel ONYX HD oder alternativ um eine Graustufenausmischung der Füller PERFECTFILLER WHITE / BLACK oder EXTRASEALER WHITE / BLACK handeln.

Wir empfehlen bevorzugt die Anwendung mit unseren Füllern mit den folgenden Vorteilen:

- Verbesserte Durchhärtung
- Geringeres Risiko von Basislacküberbeschichtung
- Geringere Materialkosten
- Besseres Deckvermögen

### 3. Zusatzinformationen

Bei speziellen 3-Schicht-Farbtönen, mit zwei erforderlichen Farbgebenden Basislackschichten, sollte vorab auch eine passende Füller-Graustufenausmischung verwendet werden um eine Überbeschichtung des Basislackes zu vermeiden. Bitte beachten Sie auch die Technischen Informationen der einzelnen Produkte.

### Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 02/2013

# Prozess Information

## 3-Schicht Farbtöne ONYX HD



### Untergründe

- Serienlackierungen








### Benötigte Produkte

- PK 1000 / PK 2000
- PERFECTFILLER WHITE / BLACK
- ONYX HD Basislack
- ONYX HD ACTIVATOR
- CRYSTALCLEAR CP

### Vorbehandlung

	Reinigen PK 1000
	Reinigen PK 2000

### Füller

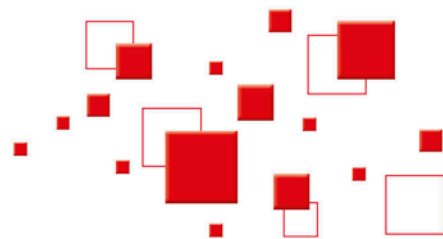
	Vor Gebrauch gut umrühren		
	<b>PERFECTFILLER WHITE / BLACK</b>	100 Vol.-%	100 g
	<b>D 70 / D 80</b>	25 Vol.-%	15 g
	<b>FR 500</b>	25 Vol.-%	13 g
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant-Fließbecherpistole	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	2 50 – 70 µm	
	60°C	20 Min.	
	(kurzweilig)	9 Min.	
	trocken P400		
	reinigen PK 2000		

### Hinweis:

Das Füllermischkonzept besteht aus jeweils einem weißen und schwarzen Füller, die untereinander abgemischt werden, wodurch eine Vielzahl an Graustufen erzielt wird.





# Prozess Information

## 3-Schicht Farbtöne ONYX HD







**Alternativ:** Bei der Verwendung von Uni-Farbtönen als erste farbgebende Basislacksschicht kann die zusätzliche Verwendung von ONYX HD ACTIVATOR die Aushärtung unterstützen. Bei der Verwendung von ONYX HD ACTIVATOR muss immer auf Farbtongenauigkeit geachtet werden. Weitere Details entnehmen Sie bitte den Technischen Informationen zu ONYX HD ACTIVATOR bzw. ONYX HD.

### Basislack (Step 1)

	Die ONYX HD-Mischfarben zweimal täglich 15 Minuten im Mischregal rühren.		
	ONYX HD Basislack	100 Vol.-%	100 ml
	ONYX HD ACTIVATOR	5 Vol.-%	5 g
	HYDROMIX	80 Vol.-%	80 g
	Direkt nach Zugabe intensiv mischen. Vor Gebrauch sieben.		
	HVLP-Fließbecherpistole	1,4 – 1,5 mm	2,0 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	2 – 3 12 – 20 µm	
	zwischen den Spritzgängen ca. 5 Min. und vor Basislack Step II ca. 15 Min. ablüften		

**Hinweis:** Ablüfzeit kann durch Verwendung von Ablassgeräten oder kurzfristiger Temperaturerhöhung bis max. 50°C reduziert werden. ONYX HD ACTIVATOR ist nicht einsetzbar in Mischformeln, die CRYSTAL BASE CB 86R, CB 760 oder CB 83R enthalten. Es ist des Weiteren zu beachten, dass sich durch Einsatz von ONYX HD ACTIVATOR die Topfzeit von ONYX HD auf 2 h reduziert.

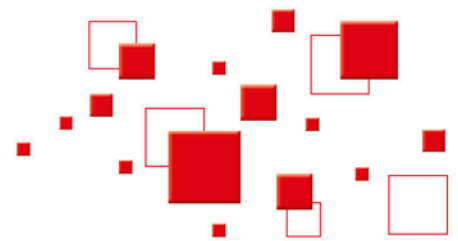
### Basislack (Step2)

	Die ONYX HD-Mischfarben zweimal täglich 15 Minuten im Mischregal rühren.		
	ONYX HD Basislack	100 Vol.-%	je nach Farbton
	HYDROMIX	60 Vol.-%	60 g
	Direkt nach Zugabe intensiv mischen. Vor Gebrauch sieben.		
	HVLP-Fließbecherpistole	1,4 – 1,5 mm	2,0 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	<b>Uni</b> 2 20 – 25 µm	<b>Metallic</b> 2 ½ 12 – 15 µm
	zwischen den Spritzgängen und vor Klarlack matt ablüften lassen		





**Hinweis:** Ablüfzeit kann durch Verwendung von Ablassgeräten oder kurzfristiger Temperaturerhöhung auf max. 50°C reduziert werden.

# Prozess Information

## 3-Schicht Farbtöne ONYX HD



### Klarlack

	CRYSTALCLEAR CP H 420 SC 850	300 Vol.-% 100 Vol.-% 100 Vol.-%	100 g 37 g 29 g
	HVLP-Fließbecherpistole	1,3 – 1,5 mm	2,0 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	2 40 – 60 µm	
	60°C	30 Min.	

**Hinweis:** Applikation von ½ + 1 Spritzgängen ohne Zwischenablüßzeit auf senkrechten Flächen möglich