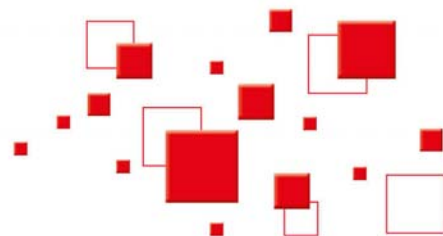


# Prozess Information

## Lackierverfahren Ford Electric Orange



### Verfahrensbeschreibung

Lacksystem mit verbesserter Oberflächenhärte für den Farbton FD 7 Electric-Orange mit Perleffekt der Reihe ONYX HD

### Untergründe

- ETL-Grundierung
- R-M Füller
- Fahrzeug-Serienlackierung, voll ausgehärtet und lösemittelfest
- Reparaturlackierungen, voll ausgehärtet und lösemittelfest

### Benötigte Produkte

- PK 700 / PK 2000
- PERFECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- EXTRASEALER WHITE (UNO HD CP)
- ONYX HD FD 7
- CRYSTALCLEAR CP



### Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

### Vorbehandlung

	Reinigen PK 700
	Schleifen P240 – P400
	Reinigen PK 2000

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 05/2018



# Prozess Information

## Lackierverfahren Ford Electric Orange



### Füller

	Vor Gebrauch gut umrühren		
	<b>PERFECTFILLER GREY</b> D 70 / D 80 FR 500 Anstatt <b>PERFECTFILLER GREY</b> kann auch <b>PERFECTFILLER WHITE / BLACK</b> oder <b>PROFILLER WHITE / GREY &amp; BLACK</b> eingesetzt werden.	100 Vol.-% 25 Vol.-% 25 Vol.-%	
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant-Fließbecherpistole	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	2 50 – 70 µm	
	60°C	20 Min.	
	trocken mit P400		

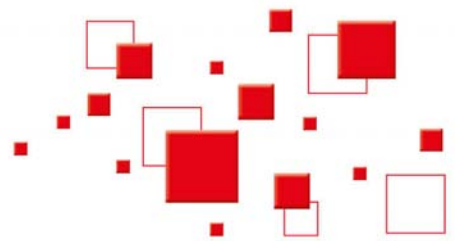
### Sealer

	Vor Gebrauch gut umrühren		
	<b>EXTRASEALER WHITE*</b> D 80 FR 500 / SC 820 / SC 850 / SC 880	300 Vol.-% 100 Vol.-% 100 Vol.-%	
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant-Fließbecherpistole	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	1 20 – 35 µm	
	60°C	30 Min.	
	*Alternativ kann EXTRASEALER WHITE auch mit UNO HD CP abgetönt werden, um den Kontrast zum ONYX HD Basislack zu verringern. Dies hat den Vorteil von geringeren Schichtdicken und einem gleichmäßigen Decklackstand, ohne Wolkenbildung bei ONYX HD.		
	<b>EXTRASEALER WHITE</b> SC 07 SC 82 SC 17 SC 62	85,0 g 0,8 g 1,2 g 2,3 g 10,7 g	







# Prozess Information





## Lackierverfahren Ford Electric Orange



### Basislack

	ONYX HD FD 7 HYDROMIX	100 Vol.-% 60 Vol.-%	
	HVLP-Fließbecherpistole	1,4 – 1,5 mm	0,7 bar Luftkappe
	Spritzgänge: Schichtdicke:	2 ½ max. 15 - 20 µm	
	45°C	10 Min. + Abkühlung	

### Klarlack

	Vor Gebrauch gut umrühren  CRYSTALCLEAR CP H 420 SC 850 / SC 820 / SC 880	300 Vol.-% 100 Vol.-% 100 Vol.-%	
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant-Fließbecherpistole	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 – 2,5 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	2 40 – 60 µm	
	60°C	30 Min.	