

Prozess Information

R-M ONYX HD - Porsche chrom-blau / silber liquid metal

Verfahrensbeschreibung

Spezielles Reparatur-Verfahren des Porsche 918 Spyder in den Farbtönen chrom-blau und silber (liquid metal).

Untergründe

- Serienlackierungen
- R-M Füller und R-M Grundfüller
- Vorhandener Untergrund muss sorgfältig geschliffen werden, um eventuelle Schleifriefenmarkierungen zu vermeiden! Hierzu sind nur die empfohlenen Schleifpapierkörnungen zu verwenden!

Benötigte Produkte

- PK 1000 / PK 2000
- STOP UNI
- ONYX HD Basislack liquid metal
- DIRECTFILLER
- ONYX BLENDER PRO
- SUPREMELUX CP




Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

Vorbehandlung

	Reinigen PK 1000
	Sorgfältigstes Schleifen, nur empfohlene Schleifpapierkörnungen verwenden Schleifen P80 – P1500 abhängig von der Schadstelle
	Reinigen PK 1000

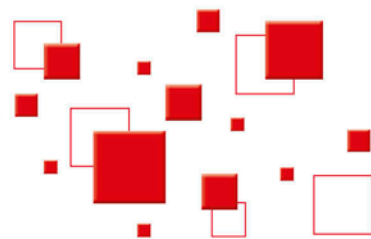
Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 05/2013






Prozess Information







R-M ONYX HD - Porsche chrom-blau / silber liquid metal






Spachtel

	STOP UNI STOP Härter	100 g 3 g
	20°C	20 – 30 Min.
	Grobschliff mit P80, P150, Schleifkontrollfarbe verwenden Feinschliff mit P240, P320 anschließend reinigen mit PK 2000	
	Alternative: STOP FLEX	

Grundfüller

	Vor Gebrauch gut umrühren		
	DIRECTFILLER D 701 FR 500	100 Vol.-% 20 Vol.-% 20 Vol.-%	100 g 16 g 14 g
	HVLP-Fließbecherpistole Compliant-Fließbecherpistole	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bar Luftkappe 2,0 – 2,5 bar
	Spritzgänge: Schichtdicke:	½ + 1 50 – 70 µm	
	60°C	35 Min.	
	trocken P400		
	Reinigen PK 1000		
	Alternative: EXTRASEALER GREY		




Vorlack

	ONYX BLENDER PRO HYDROMIX	100 Vol.-% 60 Vol.-%	
	HVLP-Fließbecherpistole	1,4 – 1,5 mm	0,7 bar Luftkappe
	Spritzgänge:	2, ablüften bis matt	





Prozess Information

R-M ONYX HD - Porsche chrom-blau / silber liquid metal

Basislack

	Die ONYX HD-Mischfarben zweimal täglich 15 Minuten im Mischregal rühren. ONYX HD Basislack liquid metal 100 Vol.-% je nach Farbton HYDROMIX 60 Vol.-% 60 g Direkt nach Zugabe intensiv mischen. Vor Gebrauch sieben. Achtung: Bei Metallic- und Perleffekt-Farbtönen kein Sieb in die Spritzpistole einsetzen.
	HVLP-Fließbecherpistole 1,4 – 1,5 mm 0,7 bar Luftkappe
	Metallic- oder Perlmutterfarbtöne Spritzgänge: 2 + 2x ½ zur Effektangleichung Nach jedem Spritzgang ablüften bis matt

Klarlack

	Vor Gebrauch gut umrühren SUPREMELUX CP 300 Vol.-% 100 g H 420 100 Vol.-% 37 g SC 820 100 Vol.-% 29 g
	HVLP-Fließbecherpistole 1,3 – 1,5 mm 0,7 bar Luftkappe
	Spritzgänge: 2
	60°C 30 Min.
	Detaillierte Erläuterungen zum Beilackierverfahren entnehmen Sie bitte dem Blend-in Prozess für chrom-blau / silber liquid metal