

# Prozess Information

## Lackierverfahren kratzfester Klarlack Porsche Panamera

### Verfahrensbeschreibung

Reparatur Prozess für den kratzfesten Klarlack beim Porsche Panamera unter Verwendung des BLEND'ART Verfahrens mit der Basislackreihe ONYX HD.

### Untergründe

- voll ausgehärtete Porsche Panamera Oberfläche
- ONYX HD Basislack

### Benötigte Produkte

- PK 2000
- ONYX HD
- SUPREMELUX CP
- BLENDING FLASH

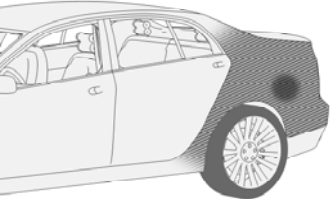
### Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

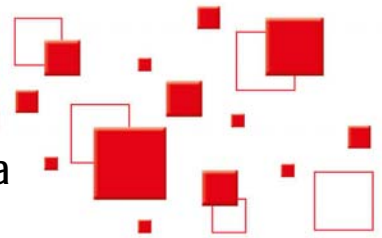
Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

### Vorbehandlung

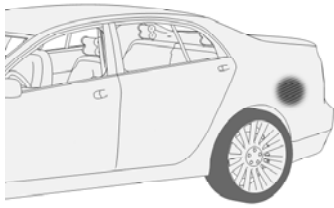
	<p>Reinigen mit PK 2000.</p> <p>Schleifen :           Basislackzone mit P1000                           Klarlackzone mit P2000</p> <p>Reinigen mit PK 2000.</p> <p>Polieren der Beilackierzone SUPREMELUX CP</p> <p>Polieren mit handelsüblicher Feinpolierpaste + Polierteller aus Schaumstoff mit geschlossener Pore.</p> <p>Reinigen PK 2000.</p> <p>Eine gleichmäßig mattierte Oberfläche ist zwingend erforderlich. Wird kein mattierender Effekt mit Standard- Schleifmitteln erzielt, sind Sia Carat Velvet Produkte zu verwenden.</p>
---	---

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

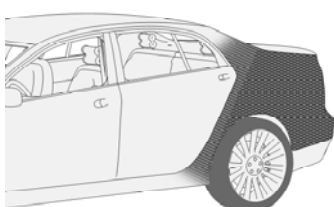
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2013



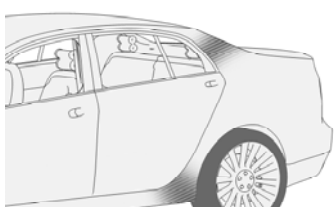
### 1) ONYX HD

	<p>Applikation gemäß des BLEND'ART Prozesses Reparatur von Kleinst- und Bagatellschäden mit ONYX HD A 2.1</p>
---	---

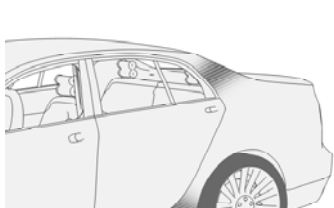
### 2) SUPREMELUX CP

	<p>Mischungsverhältnis:</p> <table><tr><td>SUPREMELUX CP</td><td>300 Vol.-%</td></tr><tr><td>H 420</td><td>100 Vol.-%</td></tr><tr><td>SC 850</td><td>100 Vol.-%</td></tr></table> <p>Spritzpistole 1,0 mm mini HVLP Druck 1,5 – 2,0 bar Auftrag: 1 – 2 überlappend</p>	SUPREMELUX CP	300 Vol.-%	H 420	100 Vol.-%	SC 850	100 Vol.-%
SUPREMELUX CP	300 Vol.-%						
H 420	100 Vol.-%						
SC 850	100 Vol.-%						

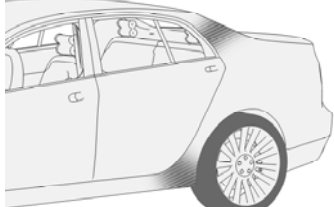
### 3) Auslaufzone 1. Schritt

	<p>Mischungsverhältnis:</p> <table><tr><td>SUPREMELUX CP spritzfertig</td><td>100 Vol.-%</td></tr><tr><td>BLENDING FLASH</td><td>100 Vol.-%</td></tr></table> <p>Spritzpistole: 1,0 mm mini HVLP Druck: 1,5 – 2,0 bar Auftrag: 1 – 2 in die Auslaufzone Dieser Arbeitsschritt entspricht nicht den Vorgaben der europäischen VOC-Gesetzgebung</p>	SUPREMELUX CP spritzfertig	100 Vol.-%	BLENDING FLASH	100 Vol.-%
SUPREMELUX CP spritzfertig	100 Vol.-%				
BLENDING FLASH	100 Vol.-%				

### 4) Auslaufzone 2. Schritt

	<p>Mischungsverhältnis:</p> <table><tr><td>Mischung Schritt 1</td><td>100 Vol.-%</td></tr><tr><td>BLENDING FLASH</td><td>100 Vol.-%</td></tr></table> <p>Spritzpistole: 1,0 mm mini HVLP Druck: 1,5 – 2,0 bar Auftrag: 1 – 2 in die Auslaufzone Trocknung: 40 Min. bei 60°C Infrarot: 12 Min. kurzweilig 100% Dieser Arbeitsschritt entspricht nicht den Vorgaben der europäischen VOC-Gesetzgebung</p>	Mischung Schritt 1	100 Vol.-%	BLENDING FLASH	100 Vol.-%
Mischung Schritt 1	100 Vol.-%				
BLENDING FLASH	100 Vol.-%				

### 5) Polieren

	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Schleifpaste + Polierteller aus Schaumstoff mit geschlossener Pore.</li><li>2. Feine Schleifpaste + Polierteller aus Schaumstoff mit geschlossener Pore.</li><li>3. Hochglanzpolitur + Waffelteller aus Schaumstoff mit offener Pore.</li></ol>
---	--