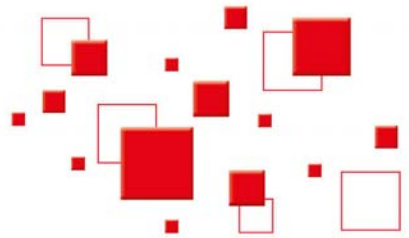


# Prozess Information

## Beschleunigter Reparaturprozess mit SPEEDFLASH



### Verfahrensbeschreibung

Verfahren für den schnellen Reparaturprozess unter Verwendung von SPEEDFLASH und SPEEDFLASH S in Produkten von R-M. Die Additive SPEEDFLASH oder SPEEDFLASH S ersetzen im Mischungsverhältnis des Stammproduktes die Verdünnung wodurch eine beschleunigte Trocknung erzielt wird.

Dies führt zu:

- Reduzierung von Durchlaufzeiten
- Einsparung von Energiekosten
- Einsparung von Prozesszeiten
- Verbesserung der Abklebefestigkeit
- Verbesserung der Durchtrocknung und somit früheres Weiterverarbeiten (z.B. Polieren) möglich

Dieser Reparaturprozess ist vornehmlich für senkrechte Flächen empfohlen. Eine Reduzierung der Topfzeit bei Einsatz von SPEEDFLASH / SPEEDFLASH S ist zu beachten.

### Untergründe

- Fahrzeug-Serienlackierung, voll ausgehärtet, lösemittelfest

### Benötigte Produkte

- PK 700 / PK 1000 / PK 2000
- STOP UNI
- STOP EXTRA FIN
- EUROFILL
- PERFECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- ONYX HD Basislack
- CHRONOLUX CP / DIAMONTCLEAR CP




### Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel  $< 0,1 \mu\text{m}$  enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

### Vorbehandlung

	Reinigen PK 1000
	Schleifen P80 – P150      Schadstellen metallisch blank entrostet
	Reinigen PK 1000
	Hinweis: Alternativ kann PK 700 zum Einsatz kommen.

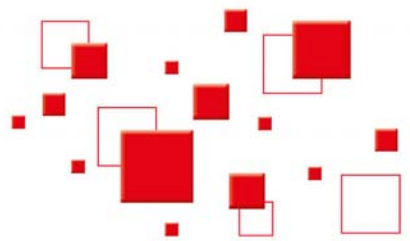
Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 09/2016



# Prozess Information

## Beschleunigter Reparaturprozess mit SPEEDFLASH



### Spachtel

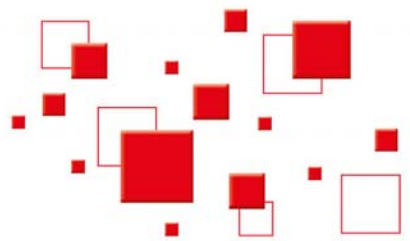
	STOP UNI STOP Härter	100 g 3 g	
	Schichten:	2 – 3	
	(kurzweilig) oder alternativ	4 Min.	
	20°C	20 Min.	
	Grobschliff Feinschliff	P80 / P150 P240 / P320	
	Reinigen PK 2000		
	Hinweis: Abhängig von der Schadstelle kann auch mit STOP EXTRA FIN gearbeitet werden		

### Grundierung








	EUROFILL EUROFILL CATALYST	100 Vol.-% 100 Vol.-%	
	HVLP-Fließbecherpistole	1,3 – 1,7 mm	0,7 bar Luftkappe
	Spritzgänge: Schichtdicke:	2 10 – 15 µm	
	20°C	10 – 15 Min.	
	Hinweis: nach >2 Std. Abluftzeit ist die Oberfläche zu köpfen		

# Prozess Information





## Beschleunigter Reparaturprozess mit SPEEDFLASH



### Grundfüller

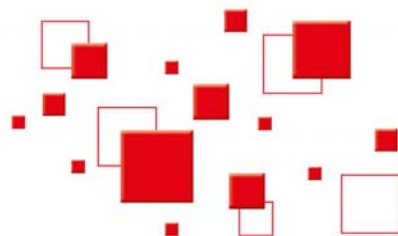
	PERFECTFILLER WHITE / GREY / BLACK D 70 / D 80 SPEEDFLASH / SPEEDFLASH S	100 Vol.-% 25 Vol.-% 25 Vol.-%	
	HVLP-Fließbecherpistole	1,7 – 1,9 mm	0,7 bar Luftkappe
	Spritzgänge: Schichtdicke:	2 50 – 70 µm	
	60°C	<b>SPEEDFLASH</b> 15 Min.	<b>SPEEDFLASH S</b> 10 Min.
	oder	6 Min.	4 Min.
	P400		
	Reinigen PK 2000		

### Basislack





	ONYX HD HYDROMIX	100 Vol.-% 60 Vol.-%	
	HVLP-Fließbecherpistole	1,4 – 1,5 mm	0,7 bar Luftkappe
	Spritzgänge: Schichtdicke:	2 ½ 12 – 15 µm	
	zwischen den Spritzgängen und vor Klarlack matt ablüften		
	Hinweis: Die Ablüfzeit kann durch Verwendung von Ablassgeräten oder kurzfristiger Temperaturerhöhung auf max. 45°C reduziert werden		

# Prozess Information

## Beschleunigter Reparaturprozess mit SPEEDFLASH



### Klarlack

	<p>Vor Gebrauch gut umrühren</p> <table border="0"> <tr> <td>CHRONOLUX CP</td> <td>300 Vol.-%</td> </tr> <tr> <td>H 420</td> <td>100 Vol.-%</td> </tr> <tr> <td>SPEEDFLASH</td> <td>100 Vol.-%</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> </tr> <tr> <td>DIAMONTCLEAR CP</td> <td>300 Vol.-%</td> </tr> <tr> <td>H 420</td> <td>100 Vol.-%</td> </tr> <tr> <td>SPEEDFLASH S</td> <td>100 Vol.-%</td> </tr> </table>	CHRONOLUX CP	300 Vol.-%	H 420	100 Vol.-%	SPEEDFLASH	100 Vol.-%			DIAMONTCLEAR CP	300 Vol.-%	H 420	100 Vol.-%	SPEEDFLASH S	100 Vol.-%
CHRONOLUX CP	300 Vol.-%														
H 420	100 Vol.-%														
SPEEDFLASH	100 Vol.-%														
DIAMONTCLEAR CP	300 Vol.-%														
H 420	100 Vol.-%														
SPEEDFLASH S	100 Vol.-%														
	<table border="0"> <tr> <td>HVLP-Fließbecherpistole</td> <td>1,3 – 1,5 mm</td> <td>0,7 bar Luftkappe</td> </tr> </table>	HVLP-Fließbecherpistole	1,3 – 1,5 mm	0,7 bar Luftkappe											
HVLP-Fließbecherpistole	1,3 – 1,5 mm	0,7 bar Luftkappe													
	<table border="0"> <tr> <td>Spritzgänge:</td> <td>½ + 1</td> </tr> <tr> <td>Schichtdicke:</td> <td>40 – 50 µm</td> </tr> </table>	Spritzgänge:	½ + 1	Schichtdicke:	40 – 50 µm										
Spritzgänge:	½ + 1														
Schichtdicke:	40 – 50 µm														
	<table border="0"> <tr> <td>60°C</td> <td>CHRONOLUX CP</td> <td>10 Min.</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>DIAMONTCLEAR CP</td> <td>15 Min.</td> </tr> </table>	60°C	CHRONOLUX CP	10 Min.	60°C	DIAMONTCLEAR CP	15 Min.								
60°C	CHRONOLUX CP	10 Min.													
60°C	DIAMONTCLEAR CP	15 Min.													
	<p>Hinweis: Applikation nur auf senkrechten Flächen empfohlen</p>														