

CARIZZMA CANDIZZ



Produktbeschreibung

Für eine CARIZZMA CANDY Lackierung wird ein ONYX HD Basislack als Vorlack lackiert, der dann mit dem gewünschten CARIZZMA CANDIZZ und abschließend mit dem CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP überlackiert wird.

Die CARIZZMA CANDIZZ setzen in Bezug auf Farbintensität und Farbreinheit neue Maßstäbe.

Die CARIZZMA CANDIZZ sind Bestandteil vom ONYX HD System und können daher genauso schnell verarbeitet werden wie ein Basislack.

Die CARIZZMA CANDIZZ verfügen außerdem über eine außerordentliche Farbintensität. Deshalb sind nur wenige Schichten aufzutragen, um den gewünschten Farbton zu erzielen. Gelegentlich benötigen Lackierer eine Lasur mit einer geringeren Farbkonzentration, z.B. für die Lackierung größerer Fahrzeuge oder bei helleren Farbtönen. Wenn eine geringere Farbkonzentration gefragt ist, kann der CARIZZMA MIXING CLEAR HB 009 mit den CARIZZMA CANDIZZ Mischformel gemischt werden, um die gewünschte Farbkonzentration zu erreichen.

Die CARIZZMA CANDIZZ lassen sich zur Herstellung vieler verschiedener Lasurfarbtöne untereinander mischen und können außerdem auf allen Basislackfarben der Reihe ONYX HD eingesetzt werden. Daher stellen die hier gezeigten Farbtöne nur eine kleine Auswahl der unzähligen Farbtönmöglichkeiten dar.

Wegen ihren spezifischen Eigenschaften sollten die CARIZZMA CANDIZZ nur für Show-Cars benutzt werden.

Folgende CANDIZZ Farbtöne stehen für die CARIZZMA CANDIZZ Farbtöne zur Verfügung:

| | | |
|-------|-----------------|-----------|
| ZD 20 | CANDIZZ Black | / Schwarz |
| ZD 30 | CANDIZZ VIOLETT | / Violett |
| ZD 40 | CANDIZZ BLUE | / Blau |
| ZD 60 | CANDIZZ YELLOW | / Gelb |
| ZD 70 | CANDIZZ ORANGE | / Orange |
| ZD 80 | CANDIZZ RED | / Rot |

Aufbaubeschreibung

- Aufbaubeschreibung 1: CARIZZMA CANDIZZ (für kleinere Lackierarbeiten, 1-2 Teile, z.B. Flammen- Lackierung)
- Aufbaubeschreibung 2: CARIZZMA CANDIZZ (für Ganzlackierungen)
- Aufbaubeschreibung 3: CARIZZMA CAND-E-Z Farbtöne (ONYX HD Produkte mit CARIZZMA CANDIZZ)
- Aufbaubeschreibung 4: CARIZZMA EFFECT-POWDER mit CARIZZMA CANDIZZ

CARIZZMA CANDIZZ



Hinweise:

- Das Datenblatt: „CARIZZMA Untergründe und Vorarbeiten“ beachten!
- Um die Oberflächenhärte oder die Abklebfestigkeit (des Vorlackes bzw. Basislackes) bei Mehrfarbenlackierung bzw. aufwendigen Abklebe Arbeiten für unterschiedliche Designlackierungen zu optimieren, ist die Zugabe von ONYX HD ACTIVATOR in den Vorlack bzw. Basislack zu empfehlen.

Mischungsverhältnis:

| | | |
|----------------------|----------------|-----------|
| ONYX HD Unifarbtone* | 100 Vol.-% | 100 ml |
| ONYX HD ACTIVATOR | 5 Vol.-% | 5 g |
| HYDROMIX | 60 – 80 Vol.-% | 60 – 80 g |

ONYX HD ACTIVATOR zugeben und direkt sorgfältig rühren.

HYDROMIX zugeben und sorgfältig rühren.

Vor Applikation sieben.

| | |
|--------------------|--|
| Verarbeitungszeit: | max. 1 Stunde bei 20°C |
| Ablüftzeit: | nach jedem Spritzgang matt ablüften lassen |
| Trocknung: | 20 min. 60°C (vor Abklebe Arbeiten) |

*Nicht einsetzbar in Mischformeln, die wässrige Dispersionen CB760, CB86R oder CB 83R enthalten.

- CARIZZMA CANDIZZ werden mit dem CARIZZMA MIXING CLEAR HB 009 gemischt und intensiv gerührt. Diese Mischung durch ein Schnellsieb mit 190-200 µm filtern. Danach wird HYDROMIX SLOW zugegeben und intensiv gerührt. Das nun spritzfertige Material wird wiederum durch ein Schnellsieb mit 190-200µm gesiebt. Für die Lackierung ein Sieb kleiner 200µm in die Spritzpistole einsetzen.
- Von Spritzgang zu Spritzgang bei der CARIZZMA CANDIZZ Applikation die Überlappungszonen versetzen.
- Den CARIZZMA CANDIZZ Basislack nicht schleifen. Da sich geschliffene Stellen des CARIZZMA CANDIZZ Basislackes nach der Klarlacklackierung optisch markieren.
- Farbtonbeständigkeit
CARIZZMA CANDIZZ sind extrem brillante Farbtöne auf Basis von Farbstofflösungen, bei denen eine Farbtonveränderung nach intensiver Sonneneinstrahlung; in Abhängigkeit von UV Intensität, Belastungsdauer und CARIZZMA CANDIZZ Farbton auftreten kann. Um die Farbtonbeständigkeit zu optimieren, empfehlen wir einen zweifachen Auftrag (mit Zwischentrocknung und Zwischenschliff) mit dem Klarlack CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP.

2004/42/IIIB(d)(420)419:

Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für diese Produkte (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. Diese Produkte haben einen VOC-Gehalt von 419 g/l

CARIZZMA CANDIZZ




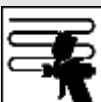



Für kleinere Lackierarbeiten, 1-2 Teile, z.B. Flammen- Lackierung

Aufbaubeschreibung Nr. 1

Vorlack
Basislack
Klarlack

ONYX HD CARIZZMA BASECOAT
CARIZZMA HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ gemischt
CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|--|---------------------------|----------------|----------------------|-----------|-------------------------------------|-------------------------|-------------|-------------------------------|--------------------|--------------|--------------------------|--------------------------------------|------------|--|---------------|-----------|
|  | <p>Mischungsverhältnis</p> | <p>Vorlack:</p> <table border="0"> <tr> <td>ONYX HD CARIZZMA BASECOAT</td> <td>100 Vol.-%</td> </tr> <tr> <td>HYDROMIX SLOW</td> <td>60 Vol.-%</td> </tr> </table> <p>ONYX HD Mischformel ausmischen und sorgfältig rühren. HYDROMIX SLOW zugeben und sorgfältig rühren. Vor Applikation sieben. Achtung: Bei Metallic-Lackierungen kein Sieb kleiner 190 µm in die Spritzpistole einsetzen.</p> <hr/> <p>Basislack mit CARIZZMA CANDIZZ:</p> <table border="0"> <tr> <td>Step 1</td> <td>HB 009</td> <td>90 g</td> </tr> <tr> <td></td> <td>CARIZZMA CANDIZZ</td> <td>10 g</td> </tr> </table> <p>CARIZZMA CANDIZZ zugeben und sorgfältig rühren</p> <table border="0"> <tr> <td>Step 2</td> <td>HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ (Step 1)</td> <td>100 Vol.-%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>HYDROMIX SLOW</td> <td>60 Vol.-%</td> </tr> </table> <p>HYDROMIX SLOW zugeben und sorgfältig rühren. Vor Applikation sieben. Bei der Lackierung ein Sieb kleiner 200 µm in die Spritzpistole einsetzen.</p> | ONYX HD CARIZZMA BASECOAT | 100 Vol.-% | HYDROMIX SLOW | 60 Vol.-% | Step 1 | HB 009 | 90 g | | CARIZZMA CANDIZZ | 10 g | Step 2 | HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ (Step 1) | 100 Vol.-% | | HYDROMIX SLOW | 60 Vol.-% |
| ONYX HD CARIZZMA BASECOAT | 100 Vol.-% | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HYDROMIX SLOW | 60 Vol.-% | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Step 1 | HB 009 | 90 g | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CARIZZMA CANDIZZ | 10 g | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Step 2 | HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ (Step 1) | 100 Vol.-% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | HYDROMIX SLOW | 60 Vol.-% | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | <p>Spritzviskosität Topfzeit</p> | <p>42 bis 68 Sekunden ISO 4-Becher bei 20°C</p> <p>ONYX HD gebrauchsfertig oder HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ gemischt oder HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ gebrauchsfertig gemischt: Jeweils 1 Woche in einem geschlossenen Kunststoffbehälter.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | <p>Spritzpistole</p> | <p>HVLP-Fließbecherpistole 1,4 – 1,5 mm 0,7 bar Luftkappe</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | <p>Applikation</p> | <table border="0"> <tr> <td></td> <td>Vorlack</td> <td>Basislack mit</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Unifarhton / Metallicfarhton</td> <td>CARIZZMA CANDIZZ</td> </tr> <tr> <td>Spritzgänge</td> <td>2 – 3 1 – 2 + Effektgang</td> <td>2 – 3 + Effektgang</td> </tr> <tr> <td>Schichtdicke</td> <td>20 – 25 µm 12 – 15 µm</td> <td>20 – 25 µm</td> </tr> </table> | | Vorlack | Basislack mit | | Unifarhton / Metallicfarhton | CARIZZMA CANDIZZ | Spritzgänge | 2 – 3 1 – 2 + Effektgang | 2 – 3 + Effektgang | Schichtdicke | 20 – 25 µm 12 – 15 µm | 20 – 25 µm | | | | |
| | Vorlack | Basislack mit | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Unifarhton / Metallicfarhton | CARIZZMA CANDIZZ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Spritzgänge | 2 – 3 1 – 2 + Effektgang | 2 – 3 + Effektgang | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schichtdicke | 20 – 25 µm 12 – 15 µm | 20 – 25 µm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | <p>Ablüfzeit</p> | <p>Nach jedem Spritzgang matt ablüften lassen.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |

Klarlack:

| | | |
|---|------------------------------------|--|
|  | <p>CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP</p> | <p>Dem Technischen Merkblatt entsprechend auftragen.</p> |
|---|------------------------------------|--|

CARIZZMA CANDIZZ



Für Ganzlackierungen (1.Seite)

Aufbaubeschreibung Nr. 2

Vorlack
 Klarlack
 Basislack
 Klarlack

ONYX HD CARIZZMA BASECOAT
 CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP
 CARIZZMA HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ gemischt
 CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP

| | | |
|--|------------------------------|--|
| | Mischungsverhältnis | Vorlack: ONYX HD CARIZZMA BASECOAT 100 Vol.-% HYDROMIX SLOW 60 Vol.-% ONYX HD Mischformel ausmischen und sorgfältig rühren. HYDROMIX SLOW zugeben und sorgfältig rühren. Vor Applikation sieben. Achtung: Bei Metallic-Lackierungen kein Sieb kleiner 190 µm in die Spritzpistole einsetzen. |
| | Spritzviskosität Topfzeit | 42 bis 68 Sekunden ISO 4-Becher bei 20°C ONYX HD gebrauchsfertig: 1 Woche in einem geschlossenen Kunststoffbehälter. |
| | Spritzpistole | HVLP-Fließbecherpistole 1,4 – 1,5 mm 0,7 bar Luftkappe |
| | Applikation | Spritzgänge 1 – 2 + Effektgang Schichtdicke: 12 – 15 µm |
| | Abluftzeit | Nach jedem Spritzgang matt ablüften lassen. |

Klarlack:






| | | |
|--|----------------------------|---|
| | CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP | Dem Technischen Merkblatt entsprechend auftragen. |
| | Schleifen | P500 / P1000 / P2000 |
| | Reinigen | PK 2000 |

CARIZZMA CANDIZZ



Für Ganzlackierungen (2.Seite)

Aufbaubeschreibung Nr. 2

| | | |
|---|--------------------------------------|---|
|  | <p>Mischungsverhältnis</p> | <p>Basislack CARIZZMA CANDIZZ:</p> <p>Step 1: HB 009 97 g CARIZZMA CANDIZZ max. 3 g CARIZZMA CANDIZZ zugeben und sorgfältig rühren</p> <p>Step 2: HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ (Step 1) 100 Vol.-% HYDROMIX SLOW 60 Vol.-% HYDROMIX SLOW zugeben und sorgfältig rühren. Vor Applikation sieben. Bei der Lackierung ein Sieb kleiner 200 µm in die Spritzpistole einsetzen.</p> |
|  | <p>Spritzviskosität Topfzeit</p> | <p>42 bis 68 Sekunden ISO 4-Becher bei 20°C</p> <p>HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ gemischt oder HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ gebrauchsfertig gemischt: Jeweils 1 Woche in einem geschlossenen Kunststoffbehälter.</p> |
|  | <p>Spritzpistole</p> | <p>Compliant- Fließbecherpistole 1,3 mm max. 2,0 bar HVLP-Fließbecherpistole 1,4 – 1,5 mm 0,7 bar Luftkappe</p> |
|  | <p>Applikation</p> | <p>Basislack mit CARIZZMA CANDIZZ:</p> <p>Keine Ablüfzeit zwischen den Spritzgängen, Nass in Nass lackieren (jeweils die Überlappungszonen variieren)</p> <p>1. Spritzgang 1 normalen Spritzgang vorlegen 2. Spritzgang 1 – 2 weitere Spritzgänge mit vergrößerten Pistolenabstand zum Objekt (um einen ganzflächig nassen Film zu erhalten)</p> <p>3. Spritzgang 3 oder mehr Nebelgänge bis zum einheitlichen Erscheinungsbild</p> <p>Schichtdicke: 20 – 25 µm</p> |
|  | <p>Ablüfzeit</p> | <p>Nach der Lackierung matt ablüften lassen.</p> |

Klarlack:

| | | |
|---|------------------------------------|--|
|  | <p>CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP</p> | <p>Dem Technischen Merkblatt entsprechend auftragen.</p> |
|---|------------------------------------|--|

CARIZZMA CANDIZZ



Aufbaubeschreibung Nr. 3

CARIZZMA CAND-E-Z Farbtöne, CARIZZMA CANDIZZ gemischt mit ONYX HD Produkten

Vorlack ONYX HD CARIZZMA BASECOAT

Basislack CARIZZMA HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ und ONYX HD Produkten gemischt

Klarlack CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|--|--|----------------|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|-------------|-------------------------------|--------------------|--------------|--------------------------|------------|
| | Mischungsverhältnis | <p>Vorlack:</p> <p>ONYX HD CARIZZMA BASECOAT 100 Vol.-% HYDROMIX SLOW 60 Vol.-%</p> <p>ONYX HD Mischformel ausmischen und sorgfältig rühren. HYDROMIX SLOW zugeben und sorgfältig rühren. Vor Applikation sieben. Achtung: Bei Metallic-Lackierungen kein Sieb kleiner 190 µm in die Spritzpistole einsetzen.</p> | | | | | | | | | | | | |
| | | <p>Basislack CARIZZMA CAND-E-Z Farbtön:</p> <p>Step 1: HB 009 nach Rezept einwiegen ONYX HD Farbpasten nach Rezept einwiegen und sorgfältig rühren CARIZZMA CANDIZZ nach Rezept einwiegen und sorgfältig rühren</p> | | | | | | | | | | | | |
| | | <p>Step 2: ONYX HD Einwaage von Step 1 100 Vol.-% HYDROMIX SLOW 60 Vol.-% HYDROMIX SLOW zugeben und sorgfältig rühren. Vor Applikation sieben.</p> | | | | | | | | | | | | |
| | Spritzviskosität | 42 bis 68 Sekunden ISO 4-Becher bei 20°C | | | | | | | | | | | | |
| | Topfzeit | ONYX HD gebrauchsfertig oder HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ gemischt oder HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ gebrauchsfertig: Jeweils 1 Woche in einem geschlossenen Kunststoffbehälter. | | | | | | | | | | | | |
| | Spritzpistole | HVLP-Fließbecherpistole 1,4 – 1,5 mm 0,7 bar Luftkappe | | | | | | | | | | | | |
| | Applikation | <table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Vorlack</td> <td style="text-align: center;">Basislack CARIZZMA CAND-E-Z</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Unifarbtön / Metallicfarbtön</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Spritzgänge</td> <td>2 – 3 1 – 2 + Effektgang</td> <td>2 – 3 + Effektgang</td> </tr> <tr> <td>Schichtdicke</td> <td>20 – 25 µm 12 – 15 µm</td> <td>20 – 25 µm</td> </tr> </table> | | Vorlack | Basislack CARIZZMA CAND-E-Z | | Unifarbtön / Metallicfarbtön | | Spritzgänge | 2 – 3 1 – 2 + Effektgang | 2 – 3 + Effektgang | Schichtdicke | 20 – 25 µm 12 – 15 µm | 20 – 25 µm |
| | Vorlack | Basislack CARIZZMA CAND-E-Z | | | | | | | | | | | | |
| | Unifarbtön / Metallicfarbtön | | | | | | | | | | | | | |
| Spritzgänge | 2 – 3 1 – 2 + Effektgang | 2 – 3 + Effektgang | | | | | | | | | | | | |
| Schichtdicke | 20 – 25 µm 12 – 15 µm | 20 – 25 µm | | | | | | | | | | | | |
| | Ablüfzeit | Nach jedem Spritzgang matt ablüften lassen. | | | | | | | | | | | | |

Klarlack:

| | | |
|--|-------------------------|---|
| | CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP | Dem Technischen Merkblatt entsprechend auftragen. |
|--|-------------------------|---|

CARIZZMA CANDIZZ



CARIZZMA EFFECT POWDER und CARIZZMA CANDIZZ

Aufbaubeschreibung Nr. 4

Vorlack ONYX HD CARIZZMA BASECOAT
 Basislack CARIZZMA HB 009 gemischt mit CARIZZMA CANDIZZ und EFFECT POWDER
 Klarlack CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP (2 x lackieren mit Zwischentrocknung und Zwischenschliff mit P500 / P1000)

| | | | | |
|--|---------------------|--|---|---|
| | Mischungsverhältnis | Vorlack: | | |
| | | ONYX HD CARIZZMA BASECOAT | 100 Vol.-% | |
| | | HYDROMIX SLOW | 60 Vol.-% | |
| | | ONYX HD Mischformel ausmischen und sorgfältig rühren. HYDROMIX SLOW zugeben und sorgfältig rühren. Vor Applikation sieben. Achtung: Bei Metallic-Lackierungen kein Sieb kleiner 190 µm in die Spritzpistole einsetzen. | | |
| | | Basislack: Step 1: | | |
| | | ONYX HD | nach Rezept einwiegen | |
| | | CARIZZMA EFFECT POWDER | nach Rezept einwiegen und rühren | |
| | | HB 009 | nach Rezept einwiegen und sorgfältig rühren | |
| | | CARIZZMA CANDIZZ | nach Rezept einwiegen und sorgfältig rühren | |
| | | Step 2: | | |
| | | ONYX HD Einwaage von Step 1 | 100 Vol.-% | |
| | | HYDROMIX SLOW | 60 Vol.-% | |
| | | HYDROMIX SLOW zugeben und sorgfältig rühren. Achtung: Vor Applikation größer 300µm sieben. Bei EFFECT POWDER - Lackierungen kein Sieb kleiner 300 µm in die Spritzpistole einsetzen. | | |
| | Spritzviskosität | 42 bis 68 Sekunden ISO 4-Becher bei 20°C | | |
| | Topfzeit | ONYX HD gebrauchsfertig oder HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ oder HB 009 mit CARIZZMA CANDIZZ gebrauchsfertig; Jeweils 1 Woche in einem geschlossenen Kunststoffbehälter. | | |
| | Spritzpistole | HVLP-Fließbecherpistole | 1,4 – 1,5 mm | 0,7 bar Luftkappe |
| | Applikation | Vorlack Unifarhton | Vorlack Metallicfarhton | Basislack |
| | | Spritzgänge 2 – 3 | 1 – 2 + Effektgang | 1 – 2 Nass lackieren (Kein Effektgang nach dem Ablüften lackieren) |
| | | Schichtdicke 20 – 25 µm | 12 – 15 µm | 20 – 25 µm |
| | Ablüßzeit | Nach jedem Spritzgang matt ablüften lassen. | | |

Klarlack: 2 mal lackieren mit Zwischentrocknung im Ofen und Zwischenschliff mit P500 / P1000.

| | | |
|--|-------------------------|---|
| | CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP | Dem Technischen Merkblatt entsprechend auftragen. |
|--|-------------------------|---|

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.