



# CARIZZMA

## VOC Applikationstechnik: Marmor-Effekt

Das Datenblatt: „CARIZZMA Untergründe und Vorarbeiten“ beachten

### Aufbaubeschreibung:

Für diese Applikationstechnik ist ein deckender Grundfarbton erforderlich. Darauf erfolgt die Effektlackierung mit einer Folientechnik und die Endbeschichtung mit einem Klarlack. Der Effekt wird durch eine geeignete Farbtonkombinationen erreicht. Dabei empfiehlt sich aufgrund der freien Auswahl der Farbtöne ein Kontrast im Helldunkel-Farbtonbereich zu wählen.

### Information zum folgenden Aufbaubeispiel:

Auf dem weißem Grundfarbton in ONYX HD mit Klarlack (Alternative: UNO HD CP in Weiss) wurde ein blauer Effektfarbton (SB174.00) in ONYX HD verwendet.

### 1. Grundfarbton:

	Mischungsverhältnis	ONYX HD weiss HYDROMIX	100 Vol.-% 60 Vol.-%
	Spritzpistole	HVLP -Fließbecherpistole	1,4 – 1,5 mm      2,0 bar
	Applikation	Spritzgänge: Ablüfzeit:	2 jeweils Matt ablüften lassen
	Mischungsverhältnis	CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP H 420 SC 850	300 Vol.-% 100 Vol.-% 100 Vol.-%
	Spritzpistole	HVLP -Fließbecherpistole	1,3 – 1,5 mm      2,0 bar
	Applikation	Spritzgänge: Ablüfzeit:	2 3 min zwischen den Spritzgängen
	Trocknung	Trocknung 60°C	30 Min.

Info: Trocken-Maschinenschliff mit P400 oder Nass-Handschliff mit P800 und danach erfolgen die Abklebe Arbeiten



# CARIZZMA


## VOC Applikationstechnik: Marmor-Effekt

### 2. Effektlackierung

	<b>Mischungsverhältnis:</b>	ONYX HD blau HYDROMIX	100 Vol.-% 60 Vol.-%
	<b>Spritzpistole:</b>	1,5 mm HVLP	
	<b>Druck:</b>	2,0 bar	
	<b>Auftrag:</b>	1 nasser Spritzgang	
	<b>Effekt:</b>	eine Plastikfolie 1 – 2 mal in den nassen Basislack legen und immer wieder abziehen	
	<b>Ablüften:</b>	danach matt ablüften lassen	

**Info:** nach dem Ablüften die Klebestreifen und das Abdeckpapier entfernen

### 3. Klarlack

	<b>Mischungsverhältnis:</b>	CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP H 420 SC 850	300 Vol.-% 100 Vol.-% 100 Vol.-%
	<b>Spritzpistole und Druck:</b>	1,3 – 1,5 mm HVLP / 2,0 bar	
	<b>Auftrag:</b>	2 Spritzgänge	
	<b>Ablüften:</b>	3 min zwischen den Spritzgängen	
	<b>Trocknung:</b>	30 min bei 60°C	

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.