




CARIZZMA


VOC Applikationstechnik: gebürstetes Metall

Das Datenblatt: „CARIZZMA Untergründe und Vorarbeiten“ beachten


1. Grundfarbton CZ 1202:

	Mischungsverhältnis:	ONYX HD im Farbton gebürstetes Metall	
		HB 002	55 g
		HB 120	25 g
		HB 100	20 g
		HYDROMIX	60 g
	Spritzpistole und Druck:	1,5 mm HVLP / 2,0 bar	
	Auftrag:	2 Spritzgänge	
	Ablüften:	jeweils Matt ablüften lassen	


2. Effektton CZ 1203:

	Mischungsverhältnis: Mischung 1:	HB 100	100 g
		HB 259	5 g
	Mischung 2:	ONYX HD im Farbton gebürstetes Metall	100 g
		Mischung 1	5 g
		HYDROMIX	60 g
	Spritzpistole und Druck:	1,5 mm HVLP / 2,0 bar	
	Auftrag:	1 nasser Spritzgang	
	Ablüften:	Matt ablüften lassen	
	Trocknung:	30 min bei 20°C	

Schleifen:

	Schleifen:	mit Schleifpapier P 320 oder feinerem Schleifpapier mit leichtem Druck willkürliche oder geradlinige Schleifriefen erzeugen	
		Viele verschiedene Muster sind mit dieser Schleiftechnik möglich! Nach Abschluss der Arbeiten sollte ein gleichmäßiges Muster erreicht werden.	
	Weiteres Vorgehen:	Entstauben der Oberfläche mit Druckluft	

3. Klarlack:

	Mischungsverhältnis:	CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP	300 Vol.-%
		H 420	100 Vol.-%
		SC 850	100 Vol.-%
	Spritzpistole und Druck:	1,3 – 1,5 mm HVLP / 2,0 bar	
	Auftrag:	2 Spritzgänge	
	Ablüften:	3 min zwischen den Spritzgängen	
	Trocknung:	30 min bei 60°C	

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.