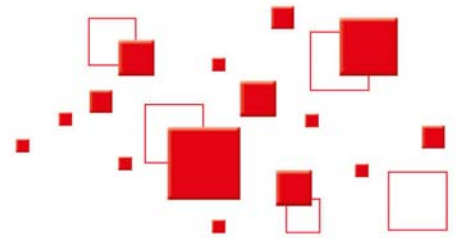


Kunststofflackierung

ONYX HD und Klarlacke

A 1.6.4



Verfahrensbeschreibung

Die zu lackierende Oberfläche nach den Anweisungen „PREP'ART“ A 1.5 – A 1.6 vorbereiten.

Achtung: Zu ONYX HD darf niemals FLEX zugegeben werden.

Bitte beachten Sie die Technischen Merkblätter der betroffenen Produkte.

Untergründe

- 1) und 2) glänzende, mattierte und strukturierte Einstellung für Hartkunststoffe
- 3) glänzende Einstellung für PUR-Schaum

Benötigte Produkte

- STARLUX CP
- SUPREMELUX CP
- CHRONOLUX CP
- CRYSTALCLEAR CP
- DIAMONTCLEAR CP
- DIAMONTOP CP
- SPECIAL MAT 09 / MT 900
- FLEX

1. Hartkunststoff

Bei der Lackierung von Hartkunststoffen mit ONYX HD Basislacken wird den Klarlacken kein FLEX zugefügt.

2. Matte und strukturierte Oberflächen für Hartkunststoffe

		Matt und / oder strukturiert	Halbmatt und / oder strukturiert
	STARLUX CP	150 Vol.-%	200 Vol.-%
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 Vol.-%*	100 Vol.-%*
	H 420	100 Vol.-%	100 Vol.-%
	SC 820	100 Vol.-%	100 Vol.-%
	CHRONOLUX CP	150 Vol.-%	200 Vol.-%
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 Vol.-%*	100 Vol.-%*
	H 420	100 Vol.-%	100 Vol.-%
	SC 820	100 Vol.-%	100 Vol.-%

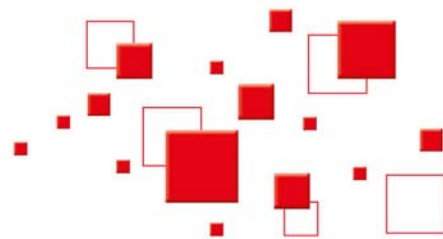
Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

Kunststofflackierung

ONYX HD und Klarlacke

A 1.6.4



2. Matte und strukturierte Oberflächen für Hartkunststoffe

		Matt und / oder strukturiert	Halbmatt und / oder strukturiert
	CRYSTALCLEAR CP	150 Vol.-%	200 Vol.-%
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 Vol.-%*	100 Vol.-%*
	H 420	100 Vol.-%	100 Vol.-%
	SC 820	100 Vol.-%	100 Vol.-%
	DIAMONTCLEAR CP	150 Vol.-%	200 Vol.-%
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 Vol.-%*	100 Vol.-%*
	H 420	100 Vol.-%	100 Vol.-%
	SC 820	100 Vol.-%	100 Vol.-%
	DIAMONTOP CP	200 Vol.-%	270 Vol.-%
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 Vol.-%*	100 Vol.-%*
	H 420	100 Vol.-%	100 Vol.-%
	SC 820	50 Vol.-%	30 Vol.-%







* oder entsprechend der Mischformel

Kunststofflackierung

ONYX HD und Klarlacke

A 1.6.4

3. PUR Schaum

	STARLUX CP FLEX H 420 SC 820	300 Vol.-% 60 Vol.-% 120 Vol.-% 100 Vol.-%
	SUPREMELUX CP FLEX H 420 SC 850	300 Vol.-% 60 Vol.-% 120 Vol.-% 100 Vol.-%
	CHRONOLUX CP FLEX H 420 SC 820	300 Vol.-% 60 Vol.-% 120 Vol.-% 100 Vol.-%
	CRYSTALCLEAR CP FLEX H 420 SC 850	300 Vol.-% 60 Vol.-% 120 Vol.-% 100 Vol.-%
	DIAMONTCLEAR CP FLEX H 420 SC 820	300 Vol.-% 60 Vol.-% 120 Vol.-% 100 Vol.-%
	DIAMONTOP CP FLEX H 420	400 Vol.-% 60 Vol.-% 120 Vol.-%

Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass in den Produkten Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.