

Primaire 2K

Domaine d'utilisation

Primaire à 2 composants utilisable directement sur tôle (acier, aluminium, acier galvanisé selon le standard de qualité de l'industrie automobiles) et sous l'apprêt polyester pistolable STOP FILLER II.

Information complémentaire

Caractéristiques techniques

Extrait sec 70 % ± 2	Densité 1,430 – 1,530 g/cm ³
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 12 mois

Application

Bien homogénéiser avant utilisation.

Support / Préparation / Nettoyage

Nettoyer avec PK 700 ou PK 900.







Poncer (acier: P80, aluminium: P150-P180, acier galvanisé et peinture ancienne: P240).

Nettoyer avec PK 1000.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015



	AKROFILL D 501 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 (vol.) 25 (vol.) 25 (vol.)	100 g 17 g 15 g
	Viscosité à 20°C: Coupe ISO 4: Coupe DIN 4:	42 à 58 secondes 18 à 23 secondes	
	Vie en pot: 3.5 heures dans un récipient plastique fermé		
	Pistolet HVLP à gravité Pistolet gravité à pression réduite	1,7 – 1,9 1,6 – 1,8	0,7 bar au chapeau 2,0 bar
	Nombre de couches : Epaisseur totale depose :	1 20 – 25 µm	
	Séchage à 60°C:	20 min.	
	Ondes courtes	11 min.	

Finition

Appliquer STOP FILLER II dans un délai de 8h maxi, après refroidissement.

Consignes de sécurité

2004/42/IIIB(Cl)(540)520: La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.Cl) est au maximum de 540 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 520 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.