

Impression-apprêt séchage UV

Catégorie du produit **C 2.3**

Domaine d'application :

Impression-apprêt

Information complémentaire

Adapté pour les supports en acier, acier galvanisé, aluminium et matières plastiques.

Peut-être utilisé sur les pièces en matières plastiques à peindre, communément utilisées dans l'industrie automobile, à condition d'être revêtues au préalable de l'impression AM 870 SEALERPLAST 90. Bonne résistance à la corrosion. Excellente durabilité de la finition.

Caractéristiques techniques

Extrait sec 70 % ± 2	Masse volumique 1.166 – 1.266 g/cm ³
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 12 mois

Application

Agiter vigoureusement pendant 2 minutes avant l'utilisation.

Constitution rapide du film sans nécessité d'appliquer jusqu'au couvrant.

Ne pas appliquer plus de deux couches de produits.

Ne pas appliquer sous rayonnement direct du soleil.

Support / Préparation / Nettoyage

Surfaces Métalliques (Acier, aluminium, acier galvanisé de qualité communément utilisée dans l'industrie automobile)

Nettoyer à l'aide de PK 700 ou PK 900

Poncer (acier au P80, aluminium au P150 – P180, acier galvanisé et anciens fonds résistants aux solvants au P240)

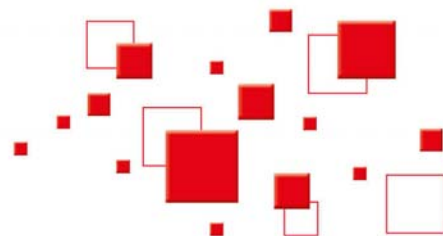
Nettoyer au PK 1000.




Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2018



AM 810 LIGHT FILLER GREY



	Produit prêt à l'emploi		
		Sur métal	Sur matières plastiques
	Nombre de couche(s)	½ + 1	½ + 1
	Épaisseur du film	max. 120 µm	max. 80 µm
	Si une épaisseur plus importante de film est nécessaire, une seconde couche AM 810 LIGHT FILLER GREY peut être appliquée, sans ponçage intermédiaire, après le séchage de la première. AM 810 LIGHT FILLER GREY doit rester transparent et ne pas être appliqué jusqu'au couvrant.		
	Evaporation à 20 °C	20 secondes entre les couches	
	Avec des épaisseurs de film plus élevées, un temps d'évaporation plus long entre couches et avant le séchage est recommandé.		
	Séchage UV (onde courtes UV-A > 6 mW/cm ²)	5 min.	
	En utilisant des lampes à LED, le temps de séchage peut être réduit grâce à leur forte intensité dans les longueurs d'onde dominantes. Cela doit être vérifié individuellement.		

Finition

	A l'eau P800
	Ponceuse orbitale P400 – P500

Consignes de sécurité

2004/42/IIIB(e)(840)655: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 655 g/l

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.