

PREP'ART

Matières plastiques, éléments endommagés

A 1.6

Description du procédé d'application

PREP'ART est un système composé de 6 procédés de mise en peinture, destinés à la réparation de tous les supports courants utilisés dans les peintures automobiles.

Ces procédés ont été conçus pour les ateliers de peinture professionnels afin de permettre d'obtenir de façon très performante le standard de qualité des peintures automobile haut de gamme.

Supports d'application :

- Éléments rapportés en matières plastiques présentant des détériorations superficielles
- Éléments en matières plastiques réparés avec un kit de réparation pour matières plastiques

Produits préconisés :

- PK 600 / PK 700 / PK 1000 / PK 2000
- STOP FLEX
- AM 870 SEALERPLAST 90
- PERFECTFILLER GREY
- FLEX





Consignes de sécurité

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.

Préparation de surface

	Nettoyage PK 600	Nettoyage PK 700
		Nettoyage PK 1000
	Ponçage P400	Ponçage P400
	Nettoyage PK 1000	Nettoyage PK 1000

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2018








PREP'ART




Matières plastiques, éléments endommagés

A 1.6

Pose du mastic

	STOP FLEX Hardener Ne peut pas être utilisé sur des supports en matières plastiques très souples.	100 g 3 g
	Nombre de couches : Épaisseur totale déposée :	2 – 3 2 – 3 mm maximum
	20°C 60°C	25 – 35 min. 15 min
	Ondes courtes : Ondes moyennes :	8 min. 50 % 10 min.
	A sec au P80, P150, P240	

Application de l'impression






	AM 870 SEALERPLAST 90 Agiter vigoureusement pendant 2 minutes avant utilisation	
	Nombre de couches : Épaisseur totale déposée :	1 – 2 5 µm
	Temps d'évaporation à 20°C:	15 min.

PREP'ART


Matières plastiques, éléments endommagés

A 1.6

Application de l'apprêt

	PERFECTFILLER GREY FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 ou utiliser des apprêts pour éléments en matières plastiques assouplis conformément à l'annexe A 1.6.1 .	400 (vol.) 100 (vol.) 150 (vol.) 100 (vol.)	100 g 16 g 23 g 14 g
	Nombre de couches : Épaisseur totale déposée :	2 50 – 70 µm	
	20°C 60°C	3 h 20 min	
	Ondes courtes :	9 min	
	A sec au P400, nettoyer avec PK 2000.		

Application de la finition

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Appliquer conformément à la fiche technique.
---	---