

## BLEND'ART

### Raccords noyés avec ONYX HD

#### A 2.2

#### Description du procédé d'application

BLEND'ART est un système universel composé de trois procédés couvrant tous les types de raccords.

Ce procédé a été conçu pour la réalisation de raccords noyés avec ONYX HD par les ateliers de peinture professionnels. L'objectif est d'obtenir de façon fiable des réparations invisibles sur l'ensemble de la gamme de coloris.

#### Supports d'application :

- Apprêts R-M
- Peintures première monte, durcies à cœur et résistantes aux solvants
- Peintures de réparation, durcies à cœur et résistantes aux solvants

#### Produits préconisés :

- PK 1000 / 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570
- BLENDING FLASH

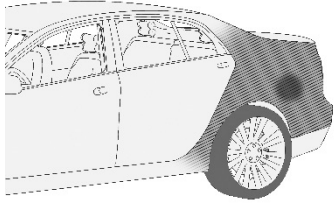
#### Consignes de sécurité

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

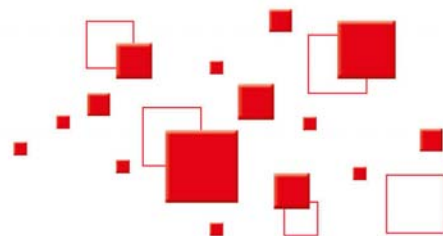
Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.

#### Préparation de surface

	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Ponçage de la tache d'apprêt Nettoyer avec <b>PK 1000</b>. Poncer au <b>P400 / P 500</b> puis au <b>P1000</b>, afin d'éliminer le brouillard de pistelage d'apprêt des surfaces voisines.</li><li>2) Ponçage de la zone de refonte d'<b>ONYX HD</b> Poncer au <b>P1000 – P2000</b>.</li><li>3) Polissage des zones de refonte de <b>RAPIDCLEAR C 2570</b> Polir avec tous produits de polissage standards + mousse humide mi-dure Nettoyer avec <b>PK 2000</b>.</li></ol>
---	--

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015

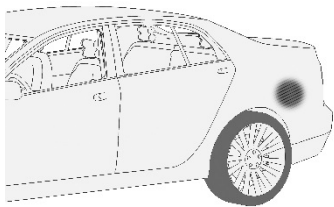


## BLEND'ART

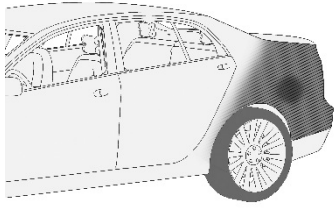
### Raccords noyés avec ONYX HD

#### A 2.2

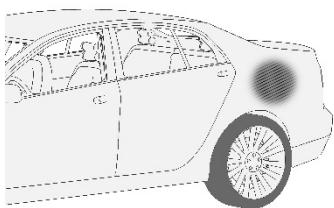
##### 1) Couverture de la tache d'apprêt

	Dosage des produits :	ONYX HD	100
		HYDROMIX	60
	Pistolet :	HVLP 1,4 – 1,5 mm	
	Pression :	1,0 – 1,5 bar	
	Application :	1 ou 2 couches, jusqu'à ce que la tache d'apprêt soit presque couverte.	
Evaporation :	Laisser évaporer à l'état mat.		

##### 2) Application d'ONYX EASY BLENDER A 2520

	Dosage des produits :	ONYX EASY BLENDER A 2520	100
		HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	60
	Pistolet :	HVLP 1,4 – 1,5 mm	
	Pression :	2,0 bar	
	Application :	1 couche	
Evaporation :	non nécessaire		

##### 3) Raccord dans la surface adjacente et application du voile ONYX HD

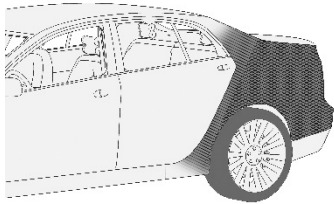
	Dosage des produits :	ONYX HD / HYDROMIX (prêt à l'emploi)	100
		ONYX EASY BLENDER A 2520 / HYDROMIX (prêt à l'emploi)	100
	Pistolet :	HVLP 1,4 – 1,5 mm	
	Pression :	1,0 – 1,5 bar	
	Application :	2 à 3 couches fines, en dégradé vers la surface adjacente	
Evaporation :	Laisser évaporer à l'état mat. 1 couche fine pour harmoniser l'effet		

## BLEND'ART

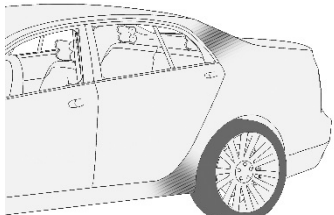
Raccords noyés avec ONYX HD

A 2.2

### 4) RAPIDCLEAR C 2570

	<b>Dosage des produits :</b>	<b>RAPIDCLEAR C 2570*</b>	300
		<b>H 2550</b>	100
		<b>R 2200</b>	100
	<b>* Option CHRONOLUX CP</b>		
	<b>Pistolet :</b>	HVLP 1,4 – 1,5 mm	
	<b>Pression :</b>	2,0 bar	
	<b>Application :</b>	1 couche fine +1 couche mouillée, se chevauchant	
	<b>Evaporation :</b>	Pas d'évaporation entre les couches.	

### 5) BLENDING FLASH

	<b>Pistolet :</b>	HVLP 1,4 – 1,5 mm
	<b>Pression :</b>	1,5 – 2,0 bar
	<b>Application :</b>	2 – 3 couches, pour égaliser les bords de RAPIDCLEAR C 2570.
	<b>Séchage :</b>	10 min à 60°C