

BLEND'ART

Raccord dans un élément adjacent avec ONYX HD

A 2.3

Description du procédé d'application

BLEND'ART est un système de trois procédés universels, fournissant des solutions pour tous les types de réparations par la méthode des raccords. Ce procédé BLEND'ART a été élaboré afin de répondre aux exigences et standards de qualité des constructeurs automobiles. L'objectif est d'obtenir de façon fiable des réparations invisibles sur l'ensemble de la gamme de coloris.

Supports d'application :

- Apprêts R-M
- Peintures première monte, durcies à cœur et résistantes aux solvants
- Peintures de réparation, durcies à cœur et résistantes aux solvants

Produits préconisés :

- PK 1000 / PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

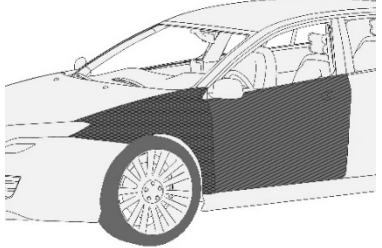
Consignes de sécurité

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.

Préparation de surface

	<p>1) Ponçage de l'apprêt Nettoyer avec PK 1000. Poncer au P400 / P500, puis au P1000 pour éliminer les brouillards d'apprêt en périphérie de la zone réparée</p> <p>2) Ponçage de la zone du raccord de ONYX HD Poncer au P1000 / P2000. Nettoyer avec PK 2000.</p>
---	--

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016

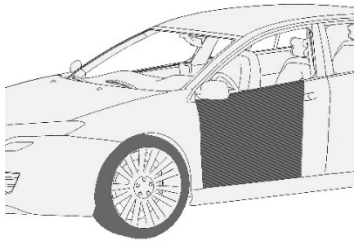


BLEND'ART

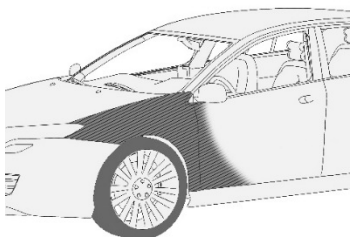
Raccord dans un élément adjacent avec ONYX HD

A 2.3

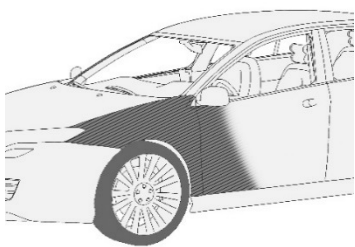
1) ONYX EASY BLENDER A 2520

	Dosage des produits	ONYX EASY BLENDER A 2520 HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	100 60
	Pistolet:	HVLP 1.4 – 1.5	
	Pression:	2.0 bar	
	Application:	1 couche mouillée sur l'élément adjacent.	
	Evaporation:	Non nécessaire – l'élément doit rester mouillé pendant la réalisation du raccord. En cas de températures élevées, cette couche peut être réappliquée après la 1 ^{ère} couche de ONYX HD.	

2) 1^{ère} couche de ONYX HD

	Dosage des produits	ONYX HD HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	100 60
	Pistolet:	HVLP 1.4 – 1.5	
	Pression:	2.0 bar	
	Application:	1 couche mouillée sur l'élément à réparer en dégradant légèrement sur l'élément adjacent. (~ 2cm)	
	Evaporation:	Evaporer à l'état mat les zones où ONYX HD est appliquée.	

3) 2^{ème} couche de ONYX HD

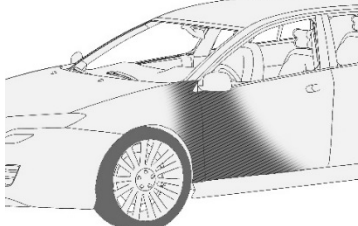
	Pression:	2.0 bar	
	Application:	1 couche normale sur l'élément à réparer en dégradant légèrement sur l'élément adjacent. (~ 5cm)	
	Evaporation:	Pas de matage si étape 3a nécessaire, sinon évaporer à l'état mat	

BLEND'ART

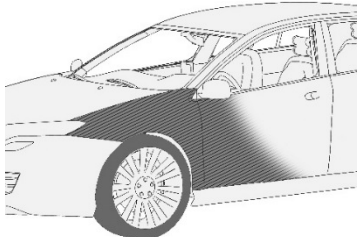
Raccord dans un élément adjacent avec ONYX HD

A 2.3

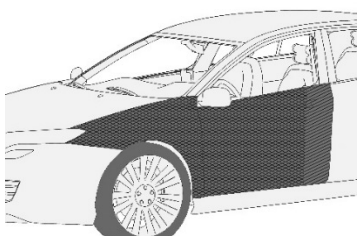
3a) Raccord sur la zone de transition de l'élément adjacent (si besoin pour les coloris clairs et sensibles)

	Dosage	ONYX HD + HYDROMIX (prêt à l'emploi)	100
	des produits:	ONYX EASY BLENDER A 2520 + HYDROMIX (prêt à l'emploi)	100
	Pression:	1.0 – 1.5 bar	
	Application:	2 – 3 couches fines	
	Evaporation:	Evaporer à l'état mat les 2 éléments	

4) Application d'un voile de ONYX HD

	Dosage	ONYX HD	100
	des produits:	HYDROMIX ou le mélange utilisé à l'étape 3a	60
	Pression:	1.5 – 2.0 bar	
	Application:	1 couche fine de placement sur l'élément à réparer en dégradant sur l'élément adjacent.	
	Evaporation:	Evaporer à l'état mat	

5. RAPIDCLEAR C 2570

	Dosage	RAPIDCLEAR C 2570*	300
	des produits :	H 2550	100
		R 2200	100
		* Option CHRONOLUX CP	
	Pistolet:	HVLP 1.4 – 1.5	
Application:	1 couche fine + 1 couche mouillée, en recouvrement.		
Evaporation:	non nécessaire		
Séchage:	10 min à 60°C		